



ITS
Institut
Teknologi
Sepuluh Nopember



PROGRAM PASCASARJANA

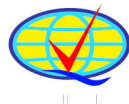
DEPARTEMEN TEKNIK SISTEM DAN INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER SURABAYA



teknik
INDUSTRI

BUKU PANDUAN PROGRAM S2

Accreditation



www.facebook.com/dtsi.its/

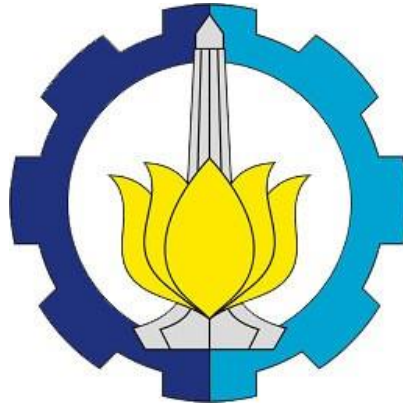


[@officialdtsi.its](https://www.instagram.com/officialdtsi.its/)



[@officialdtsi](https://twitter.com/officialdtsi)

**PROGRAM MAGISTER TEKNIK INDUSTRI
BUKU PANDUAN**



**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK SISTEM DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI DAN REKAYASA SISTEM
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER
2020**

KATA PENGANTAR

Program Magister Teknik Industri pada Departemen Teknik Sistem dan Industri (DPTSI) ITS memiliki tujuan pendidikan menghasilkan profil lulusan yang memiliki pengetahuan tentang rekayasa di dunia industri secara komprehensif. Lulusan program ini dirancang untuk mampu memformulasikan permasalahan industri pada suatu sistem industri serta mengusulkan alternatif pemecahannya. Lebih jauh lulusan diharapkan juga dapat menguasai secara mendalam dan mampu secara inovatif melakukan pengembangan ilmu bidang Teknik Sistem dan Industri yang menekankan pada pendekatan sistem. Untuk itu, lulusan juga dituntut untuk memiliki kemampuan untuk mengelola kegiatan penelitian atau pengembangan pada bidang ilmu Teknik Sistem dan Industri atas dasar kaidah ilmiah dan mampu mengkomunikasikan gagasan dan hasil penelitiannya baik secara tatap muka maupun tulisan ilmiah.

Buku panduan ini disusun untuk dijadikan acuan penyelenggaraan Program Magister Teknik Industri DTSI ITS. Panduan yang ada didalamnya akan menjadi acuan untuk mahasiswa, dosen, pembimbing tesis, dan pengelola program. Keberadaan buku ini diharapkan dapat memunculkan keseragaman persepsi tentang berbagai langkah kerja dan standar yang akan memudahkan para mahasiswa, dosen, dan pengelola untuk memahami kewajibannya masing-masing, proses yang harus dilakukan, serta target yang harus dipenuhi.

Materi yang terdapat di buku ini adalah pelengkap dari baku mutu yang telah ditetapkan oleh ITS, sehingga secara bersama keduanya wajib dipahami oleh seluruh mahasiswa peserta Program Magister Teknik Industri ITS.

Surabaya, Januari 2020

Ketua Program Studi Pascasarjana Teknik Industri
Departemen Teknik Sistem dan Industri (DTSI) ITS

Prof. Iwan Vanany, Ph.D

DAFTAR ISI

1. Latar Belakang.....	4
2. Visi dan Misi	5
3. Capaian Pembelajaran	5
4. Bidang Konsentrasi.....	6
5. Struktur Kurikulum.....	7
6. Kuliah.....	15
7. Tesis.....	17
8. Case Based Report	21
9. Dosen	231
10. Penutup.....	23
Lampiran A. Flowchart penentuan kandidat topik dan dosen pembimbing tesis	24
Lampiran B. Contoh sampul/cover tesis	25
Lampiran C. Contoh lembar pengesahan tesis	26
Lampiran D. Contoh abstrak dalam Bahasa Indonesia	27
Lampiran E. Contoh abstrak dalam Bahasa Inggris.....	28
Lampiran F. Contoh penulisan referensi.....	29
Lampiran G. Silabus matakuliah Program Magister DTI 2018-2023.....	26

1. Latar Belakang

Program Magister Teknik Industri, Departemen Teknik Sistem dan Industri (DTSI) ITS didirikan tahun 1994 dimana saat itu Departemen Teknik Sistem dan Industri yang saat itu disebut Jurusan Teknik Industri (JTI) memasuki usia yang ke 9 tahun (JTI ITS dibuka pada tahun 1985). Pada saat itu JTI hanya memiliki beberapa dosen yang telah bergelar S3 (2 orang dari Teknik Industri dan 3 orang dari Departemen lain seperti Teknik Mesin, Teknik Elektro dan Statistika). Angkatan pertama Program Pascasarjana JTI memiliki 9 orang mahasiswa yang berasal dari beberapa perguruan tinggi dan instansi di Surabaya dan sekitarnya. Saat pertama kali dibuka, bidang konsentrasi yang ditawarkan hanya 2, yakni Teknik Industri dan Manajemen Industri.

Dengan semakin meningkatnya tuntutan lingkungan akademik dan kebutuhan untuk selalu memperbaiki kualitas akademis, sampai pada saat buku panduan ini disusun, Departemen Teknik Sistem dan Industri telah memiliki 22 orang dosen bergelar S3, 6 orang diantaranya telah mencapai jabatan guru besar. Sampai dengan angkatan terakhir, rata-rata pertahun program ini menerima sekitar 50 orang mahasiswa baru, termasuk beberapa mahasiswa asing, sehingga secara kumulatif akan terdapat mahasiswa aktif dengan jumlah lebih dari 100 mahasiswa pada setiap tahun akademik. Selain itu, pada tahun 2018 bersamaan dengan pergantian kurikulum 2018, konsentrasi yang ditawarkan oleh Program Pascasarjana DTI telah berkembang menjadi 7 konsentrasi, yakni Rekayasa dan Manajemen Sistem Manufaktur (RMSM), Rekayasa Optimasi Sistem Industri (ROSI), Logistik dan Manajemen Rantai Pasok (LMRP), Rekayasa Faktor Manusia dan Keselamatan Kesehatan Kerja (RFMK3), Manajemen Rekayasa (MR), *Operations and Supply Chain Engineering* (OSCE) dan Kerjasama Industri (KI).

Sampai dengan tahun akademik terakhir pada saat buku ini disusun, calon mahasiswa program ini berasal dari berbagai program S1 atau setara dengan reputasi yang baik serta berasal dari seluruh Indonesia dan luar negeri seperti Malaysia, Thailand, Myanmar, Kamboja, Irak, Timor Leste serta Zimbabwe, Siera Lionne. Selain itu sejak tahun 2009, program *dual degree* dengan NTUST Taiwan dan beberapa universitas asing seperti Asian Institute of Technology (AIT) dan Institut Polytechnique de Grenoble, Perancis telah diselenggarakan. Perkembangan lainnya adalah sejak tahun 2011 program *fast track* dimana mahasiswa program sarjana yang memiliki prestasi sangat baik dimungkinkan untuk mengambil matakuliah program magister di semester akhir program sarjananya.

Selanjutnya, mulai tahun 2014 telah dibuka program internasional dengan konsentrasi *Operations and Supply Chain Engineering* (OSCE), dirancang sebagai program yang dapat menjembatani kerjasama dengan perguruan tinggi lain dari luar negeri dengan menggunakan bahasa pengantar berbahasa Inggris. Profil pendaftar juga mengalami pergeseran. Pada tahun-tahun awal program ini dibuka, mayoritas pendaftar adalah tenaga pengajar dari berbagai perguruan tinggi di Surabaya dan sekitarnya. Sedangkan pada tahun-tahun terakhir, profil pendaftar mayoritas adalah *fresh graduate*.

Perkembangan Program Magister Teknik Industri DTSI ITS berlanjut dengan dibukanya program Kerjasama Industri (KI) pada tahun 2018. Pada saat awal pembukaannya, terdapat dua perusahaan yang bekerjasama dengan Program Magister Teknik Industri DTSI, yaitu PT. Semen Indonesia dan PT Vale Indonesia. Jumlah mahasiswa awal adalah berkisar 46 mahasiswa. Perkembangan ini menunjukkan kepercayaan pihak industri yang semakin meningkat terhadap mutu perkuliahan Program Magister Teknik Industri, DTSI ITS.

Sejak 2 Januari 2020, Departemen Teknik Industri (DTI) berubah nama menjadi Departemen Teknik Sistem dan Industri (DTSI) sedangkan nama program studi tetap **Program Magister Teknik Industri**.

Dengan semakin meningkatnya mutu mahasiswa yang masuk di program ini serta perbaikan proses belajar mengajar yang dilakukan secara kontinyu, diharapkan kualitas output Program Magister Teknik Industri, DTSI ITS juga akan semakin meningkat dari tahun ke tahun sesuai dengan tuntutan perkembangan dunia industri, baik nasional maupun internasional. Proses pembelajaran di program Magister Teknik Industri diharapkan membekali lulusan dengan kemampuan kerja yang tinggi, bukan hanya untuk menjadi akademisi, namun juga untuk menjadi profesional yang handal.

2. Visi dan Misi

Program studi Magister Teknik Industri, Departemen Teknik Sistem dan Industri ITS memiliki visi dan misi sebagai berikut:

Visi:

Menjadi institusi pendidikan magister teknik industri unggulan yang memiliki reputasi internasional dan mampu mendukung pembangunan nasional yang berkelanjutan.

Misi:

1. Menyelenggarakan pendidikan magister pada bidang Teknik Sistem dan Industri yang berkualitas tinggi dan memiliki reputasi internasional.
2. Menciptakan atmosfir penelitian yang kondusif dan mendukung terciptanya hasil-hasil yang bisa dipublikasikan secara internasional.
3. Menyebarluaskan dan mengaplikasikan ilmu Teknik Sistem dan Industri untuk memecahkan persoalan industri dan masyarakat.

3. Capaian Pembelajaran

Capaian pembelajaran adalah kemampuan yang ditargetkan untuk dimiliki setiap lulusan program. Untuk Program Magister Teknik Industri, capaian pembelajaran yang ditentukan pada kurikulum 2018-2023 adalah:

1. Mampu memformulasikan permasalahan pada suatu sistem industri baik pada lingkup mikro, meso, maupun makro, mengusulkan alternatif pemecahannya, serta melakukan evaluasi secara multi-disipliner atau interdisipliner untuk memperoleh rekomendasi alternatif terbaik dari sisi efisiensi, efektivitas, maupun dari sisi pertimbangan keberlanjutan lingkungan.
2. Menguasai secara mendalam dan mampu secara inovatif melakukan pengembangan ilmu bidang Teknik Sistem dan Industri yang menekankan pada pendekatan sistem dalam merancang, memperbaiki, dan melakukan instalasi suatu sistem yang terintegrasi yang terdiri dari manusia, material, peralatan, informasi, energi dan sumber daya lain.

3. Mampu mengelola kegiatan penelitian atau pengembangan pada bidang ilmu Teknik Sistem dan Industri atas dasar kaidah ilmiah yang jujur dan bertanggung jawab dan mampu mengkomunikasikan gagasan maupun hasil riset dan pengembangan secara efektif dalam Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris sehingga bisa memperoleh pengakuan secara nasional maupun internasional.

4. Bidang Konsentrasi

Program Magister Teknik Industri ITS memiliki tujuh (7) bidang konsentrasi dimana salah satunya merupakan bidang konsentrasi program internasional dengan bahasa pengantar menggunakan Bahasa Inggris. Ke tujuh bidang konsentrasi yang ditawarkan meliputi:

1. **Manufacturing Systems Engineering and Management (MSEM)**

oleh *Manufacturing Systems Laboratory (ManSys Lab)*

Konsentrasi ini menyiapkan lulusan untuk memahami konsep dan memiliki kemampuan untuk merancang, mengoperasikan, mengelola dan melakukan perbaikan yang berkelanjutan pada Sistem Manufaktur secara cerdas (*smart*) agar menjadi lebih efisien dengan mempertimbangkan isu lingkungan (*green*). Lulusan dari konsentrasi ini sesuai untuk bekerja di berbagai sektor baik manufaktur maupun jasa.

2. **Rekayasa Kebijakan Sistem Industri dan Distribusi atau Policy Design on Industrial Systems and Distribution)**

oleh *Quantitative Modeling and Industrial Policy Analysis Laboratory (QMIPA laboratory)*

Konsentrasi ini membekali lulusan dengan kemampuan analitis yang mendalam, banyak menggunakan model-model matematis (optimasi), model statistik, maupun model simulasi. Lulusannya akan cocok bekerja di berbagai bidang kerja yang membutuhkan analisis sistem yang kompleks baik pada industri manufaktur maupun jasa.

3. **Logistics and Supply Chain Management (LSCM)**

oleh *Logistics and Supply Chain Management (LSCM) Laboratory.*

Konsentrasi ini membekali lulusan dengan kemampuan untuk merancang, merencanakan, mengoperasikan, dan mengendalikan aliran material dari hulu ke hilir lintas organisasi. Lulusannya akan cocok bekerja pada industri manufaktur untuk fungsi-fungsi perencanaan produksi dan pengendalian persediaan, pengadaan, pergudangan, dan di industri logistik.

4. **Human Factors and Occupational Safety & Health Engineering (HuFOSH)**

oleh *Occupational Safety & Health Engineering Laboratory (HuFOSH Lab)*

Konsentrasi ini dirancang untuk membekali lulusan dengan pengetahuan mengenai rekayasa sistem, produk, dan jasa sehingga dapat dipergunakan oleh manusia secara efektif dan efisien dengan memperhatikan prinsip-prinsip keselamatan dan kesehatan kerja. Lulusan dari konsentrasi ini akan cocok bekerja pada berbagai sektor yang terkait dengan perancangan sistem yang di dalamnya terdapat unsur manusia dan bidang keselamatan & kesehatan kerja di berbagai industri.

5. **Manajemen Rekayasa (*Engineering Management*) – MR/EM.**

Oleh *Industrial Management and System Design Laboratory (IMSDL)*

Konsentrasi ini membekali lulusan dengan pengetahuan dan kemampuan untuk mengelola proyek-proyek rekayasa, perancangan produk baru, dan inovasi. Lulusannya cocok bekerja di industri manufaktur, Jasa dan sektor publik.

6. ***Operations and Supply Chain Engineering (International Program)* – OSCE**

Oleh semua laboratorium.

Konsentrasi ini dirancang sebagai program yang berbahasa Inggris dengan bidang yang agak luas mencakup berbagai area di bidang Teknik Industri dan Rantai Pasok. Konsentrasi ini dirancang untuk mahasiswa asing atau mahasiswa Indonesia yang ingin kuliah dengan pengantar Bahasa Inggris. Konsentrasi ini lebih diarahkan untuk membentuk profesional yang siap kerja setelah lulus. Oleh karena itu semua mahasiswa wajib mengambil Internship (4 sks) dan Seminar on Professional Development (2 sks). Kedua mata kuliah ini ditujukan untuk menyiapkan lulusan menjadi profesional yang handal. Peluang kerja untuk lulusan ini cukup luas mencakup berbagai bidang pada konsentrasi sebelumnya.

7. ***Kerjasama Industri (Industrial Cooperation)* – KI/IC.**

Oleh semua laboratorium.

Konsentrasi ini diperuntukkan bagi kalangan industri yang ingin menempuh studi lanjut ke jenjang magister. Konsentrasi ini membekali lulusan dengan ilmu-ilmu baru di bidang Teknik Sistem dan Industri agar dapat meningkatkan kemampuan mahasiswa untuk menyelesaikan masalah-masalah nyata industri dengan berbasis pada pengetahuan secara teoritikal. Kurikulum KI yang ada telah dirancang untuk bersifat adaptif terhadap permintaan pengkhususan pada area fungsional tertentu melalui mata kuliah-mata kuliah di semester 1 dan 2 yang cukup kontemporer serta 3 buah mata kuliah pilihan yang dapat di *customize* sesuai permintaan industri.

5. Struktur Kurikulum

Sesuai dengan capaian pembelajaran yang telah ditetapkan di atas, Kurikulum Program Magister Teknik Industri ITS dirancang berdasarkan 3 pilar, yakni:

1. Kuliah materi lanjutan di bidang Teknik Industri: membekali mahasiswa dengan pengetahuan yang komprehensif tentang konsep, metode, teknik, yang berkaitan dengan bidang Teknik Sistem dan Industri.
2. Aktivitas penelitian/riset: memberikan kemampuan kepada mahasiswa untuk mendefinisikan permasalahan penelitian, melaksanakan penelitian, melaporkan kegiatan dan hasil penelitian serta mempublikasikan / mendiseminasikan hasil-hasil penelitian secara efektif.
3. Pengenalan dunia industri: melengkapi kemampuan mahasiswa dengan ketrampilan yang diperlukan di dunia industri, seperti pemecahan masalah, kerjasama, komunikasi, dan lain-lain.

Struktur kurikulum 2018-2023 Program Magister Teknik Industri ITS untuk tiap bidang konsentrasi adalah sebagai berikut:

Tabel 1. Struktur Kurikulum Program Magister Teknik Industri ITS 2018-2023

No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
SEMESTER I			
(SELURUH BIDANG KONSENTRASI-REGULER)			
1	TI185101	Statistika Industri Lanjut	2
2	TI185102	Riset Operasional Lanjut	3
3	TI185103	Manajemen Biaya dan Investasi	2
4	TI185104	Perencanaan & Pengendalian Produksi Lanjut	3
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
SEMESTER I			
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA OPERASIONAL DAN RANTAI PASOK			
(OPERATIONS AND SUPPLY CHAIN ENGINEERING)			
1	TI185101	<i>Advanced Industrial Statistics</i>	2
2	TI185102	<i>Advanced Operations Research</i>	3
3	TI185103	<i>Cost and Investment Management</i>	2
4	TI185104	<i>Advanced Production Planning and Inventory Control</i>	3
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI KERJASAMA INDUSTRI			
(INDUSTRIAL COOPERATION)			
1	TI185171	<i>Quantitative Modeling</i>	3
2	TI185172	<i>Manufacturing Excellence</i>	3
3	TI185173	<i>Engineering Project Management</i>	3
4	TI185274	<i>Cost and Investment Management</i>	2
Jumlah SKS			11

Mahasiswa dengan S1 bukan Teknik Industri wajib mengambil dua (2) mata kuliah S1 diantara 6 MK yang ditawarkan (Ekonomi Teknik, Sistem Manufaktur, Perencanaan Fasilitas, Teknik Pengendalian Kualitas, Permodelan Sistem, Ergonomi Industri). Matakuliah yang diambil akan disesuaikan dengan pilihan bidang konsentrasi masing-masing. Adapun prosedur pengambilan matakuliah *bridging* dapat dilihat pada keterangan tambahan yang disediakan.

No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
SEMESTER II			
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA DAN MANAJEMEN SISTEM MANUFAKTUR			
(MANUFACTURING SYSTEMS ENGINEERING AND MANAGEMENT)			
1	TI185211	Sistem Manufaktur Lanjut	3
2	TI185212	Rekayasa Kualitas	3
3	TI185201	Metodologi Penelitian	2
4		MK Pil. 1	2
Jumlah SKS			10
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA OPTIMASI SISTEM INDUSTRI			

(INDUSTRIAL SYSTEM OPTIMIZATION ENGINEERING)			
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
1	TI185221	Permodelan Kuantitatif	3
2	TI185222	Analisis dan Rekayasa Kebijakan Sistem Industri	3
3	TI185201	Metodologi Penelitian	2
4		MK Pil. 1	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI LOGISTIK DAN MANAJEMEN RANTAI PASOK (LOGISTICS AND SUPPLY CHAIN MANAGEMENT)			
1	TI185231	<i>Contemporary Logistics</i>	3
2	TI185232	Pemodelan Sistem Transportasi & Distribusi	3
3	TI185201	Metodologi Penelitian	2
4		MK Pil. 1	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA FAKTOR MANUSIA DAN KESELAMATAN KESEHATAN (HUMAN FACTORS AND OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH ENGINEERING)			
1	TI185241	Aplikasi Ergonomi Industri	3
2	TI185242	Faktor Manusia dalam Perancangan dan Pengembangan Produk	3
3	TI185201	Metodologi Penelitian	2
4		MK Pil. 1	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI MANAJEMEN REKAYASA (ENGINEERING MANAGEMENT)			
1	TI185251	Manajemen Proyek Rekayasa	3
2	TI185252	Pengembangan dan Komersialisasi Produk	3
3	TI185201	Metodologi Penelitian	2
4		MK Pil. 1	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI OPERATIONS AND SUPPLY CHAIN ENGINEERING			
1	TI185332	Supply Chain Engineering	3
2	TI185212	Quality Engineering	3
3		Elective Course	2
4	TI185201	Research Methodology	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS

BIDANG KONSENTRASI KERJASAMA INDUSTRI (INDUSTRIAL COOPERATION)			
1	TI185271	<i>Decision Making and Analysis</i>	3
2	TI185272	<i>Occupational Health and Safety Systems Engineering</i>	3
3	TI185273	<i>Logistics and Supply Chain Management</i>	3
4	TI185274	<i>Strategic Management</i>	2
Jumlah SKS			11
SEMESTER III			
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA DAN MANAJEMEN SISTEM MANUFAKTUR (MANUFACTURING SYSTEMS ENGINEERING AND MANAGEMENT)			
1	TI185311	Green Manufacturing	3
2	TI185312	Teknik Keandalan	2
3	TI185301	Seminar Proposal	3
4		MK Pil. 2	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA OPTIMASI SISTEM INDUSTRI (INDUSTRIAL OPTIMIZATION SYSTEMS)			
1	TI185321	Metaheuristik	3
2	TI185322	Simulation fo IE	2
3	TI185301	Seminar Proposal	3
4		MK Pil. 2	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI LOGISTIK DAN MANAJEMEN RANTAI PASOK (LOGISTICS AND SUPPLY CHAIN MANAGEMENT)			
1	TI185331	Manajemen Material dan Pengadaan	2
2	TI185332	Rekayasa Rantai Pasok	3
3	TI185301	Seminar Proposal	3
4		MK Pil. 2	2
Jumlah SKS			10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI REKAYASA FAKTOR MANUSIA DAN KESELAMATAN KESEHATAN (HUMAN FACTORS AND OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH ENGINEERING)			
1	TI185341	Rekayasa Sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja	3
2	TI185342	Perancangan Metode Kerja	2
3	TI185301	Seminar Proposal	3
4		MK Pil. 2	2
Jumlah SKS			10

No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KONSENTRASI MANAJEMEN REKAYASA (ENGINEERING MANAGEMENT)			
1	TI185351	Manajemen Pengetahuan dan Inovasi	3
2	TI185352	Manajemen Strategis	2
3	TI185301	Seminar Proposal	3
4		MK Pil. 2	2
	Jumlah SKS		10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG OPERATIONS AND SUPPLY CHAIN ENGINEERING			
1	TI185341	OHS System	3
2	TI185301	Thesis Proposal	3
3	TI185361	Internship	4
	Jumlah SKS		10
No	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
BIDANG KERJASAMA INDUSTRI (INDUSTRIAL COOPERATION)			
1		Pilihan 1	2
2		Pilihan 2	2
3		Pilihan 3	2
	Jumlah SKS		10
No.	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
SEMESTER IV (SELURUH BIDANG KONSENTRASI)			
1	TI185401	Tesis (or Case Based Report untuk OSCE)	6
	Jumlah SKS		6
No.	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
SEMESTER IV (BIDANG KERJASAMA INDUSTRI)			
1	TI185401	<i>Case Based Report</i>	8
	Jumlah SKS		8

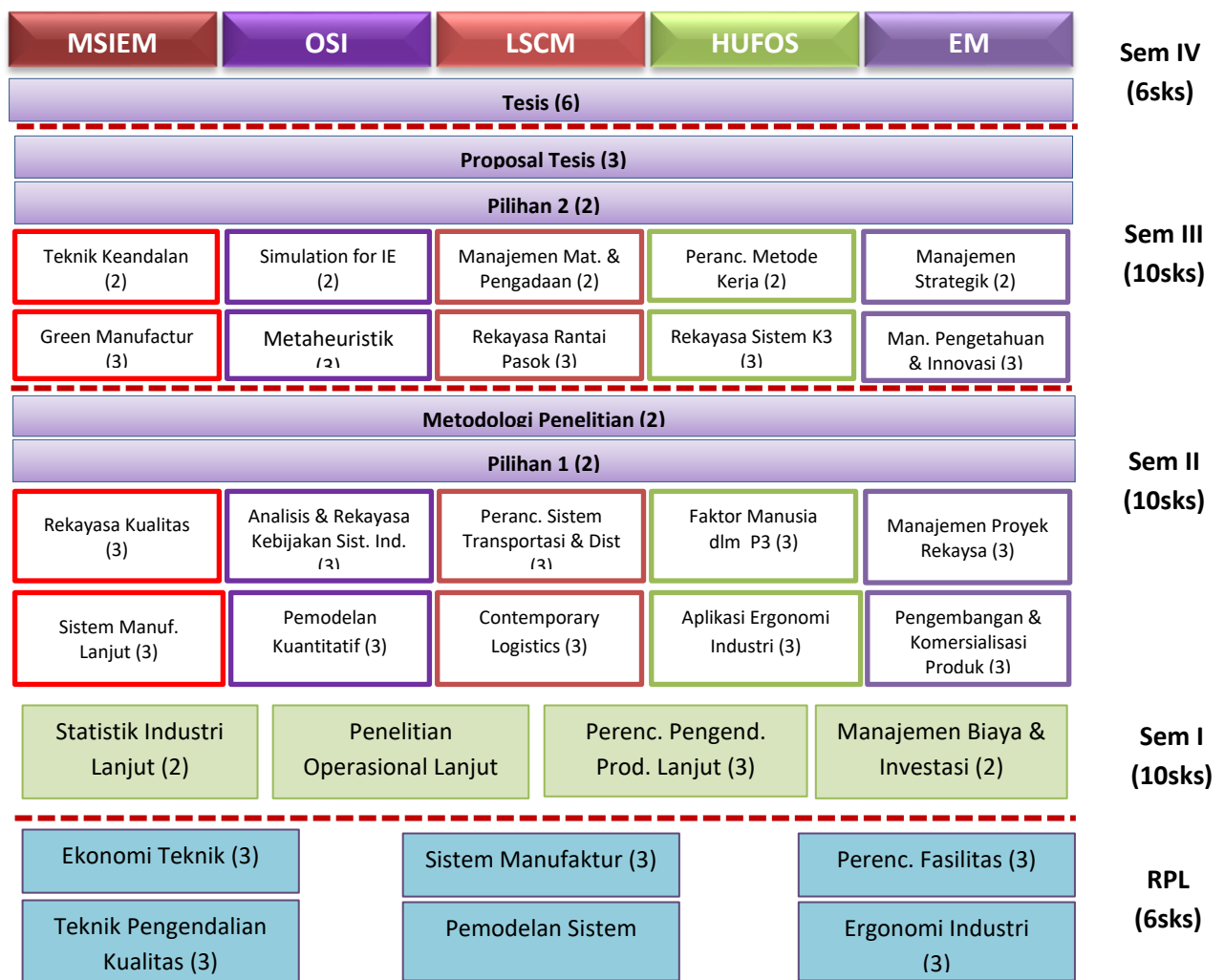
MATA KULIAH PILIHAN

No.	Kode MK	Nama Mata Kuliah (MK)	SKS
1	TI185511	Manajemen Siklus Hidup Produk	2
2	TI185512	Produktivitas Manufaktur	2
3	TI185513	Lean Six Sigma	2
4	TI185514	Manajemen Lingkungan	2
5	TI185515	Manajemen Teknologi	2
6	TI185516	Green Manufacturing	3

7	TI185517	Rekayasa Kualitas	3
9	TI185521	Teori Permainan Kontemporer	2
10	TI185522	Data Mining dengan Aplikasi	2
11	TI185523	Analisis Keputusan Multi Kriteria	2
12	TI185524	Metaheuristik	3
13	TI185525	Permodelan Kuantitatif	3
14	TI185531	Logistik Penerbangan	2
15	TI185532	Demand and Revenue Management	2
16	TI185533	Manajemen Material dan Pengadaan	2
17	TI185534	Contemporary Logistic	3
14	TI185541	Ergonomi Makro Lanjut	2
15	TI185542	Faal dan Biomekanika Kerja	2
16	TI185543	Finance for Engineer	2
17	TI185544	Aplikasi Ergonomi Industri	3
18	TI185545	Perancangan Metode Kerja	2
17	TI185551	Manajemen Risiko Perusahaan	2
18	TI185552	Perilaku Organisasi dan Manajemen Sumberdaya Manusia	2
19	TI185553	Manajemen Kinerja Lanjut	2
20	TI185554	Pengembangan & Komersialisasi Produk	3
21	TI185555	Manajemen Pengetahuan dan Inovasi	3
22	TI185556	Manajemen Strategik	2
23	TI188861	Internship	4
24	TI185371	Produktivitas Manufaktur	2
25	TI185372	Perencanaan Produksi dan Pengendalian Inventori Lanjut	2
26	TI185373	Permodelan Sistem Transportasi & Distribusi	2
27	TI185374	Manajemen Material dan Pengadaan	2
28	TI185375	Demand and Revenue Management	2
29	TI185376	Aplikasi Ergonomi Industri	2
30	TI185377	Perancangan Metode dan Sistem Kerja	2
31	TI185378	Finance for Engineer	2
32	TI185379	Manajemen Klaster Industri	2

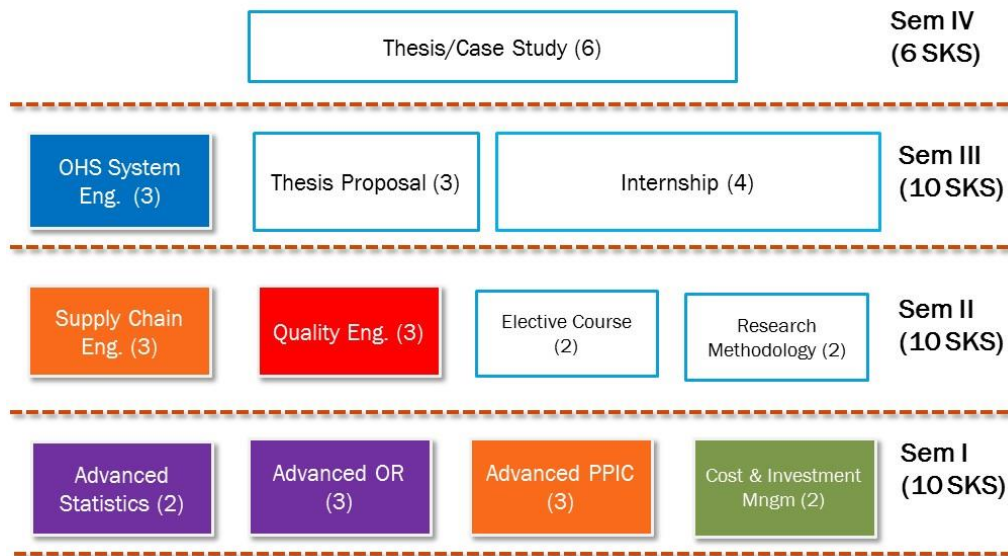
Silabus dari seluruh matakuliah diatas disajikan di Lampiran G.

Dalam bentuk presentasi diagram blok, kurikulum Program Magister Teknik Industri untuk lima bidang konsentrasi non program internasional ditunjukkan oleh gambar berikut ini.

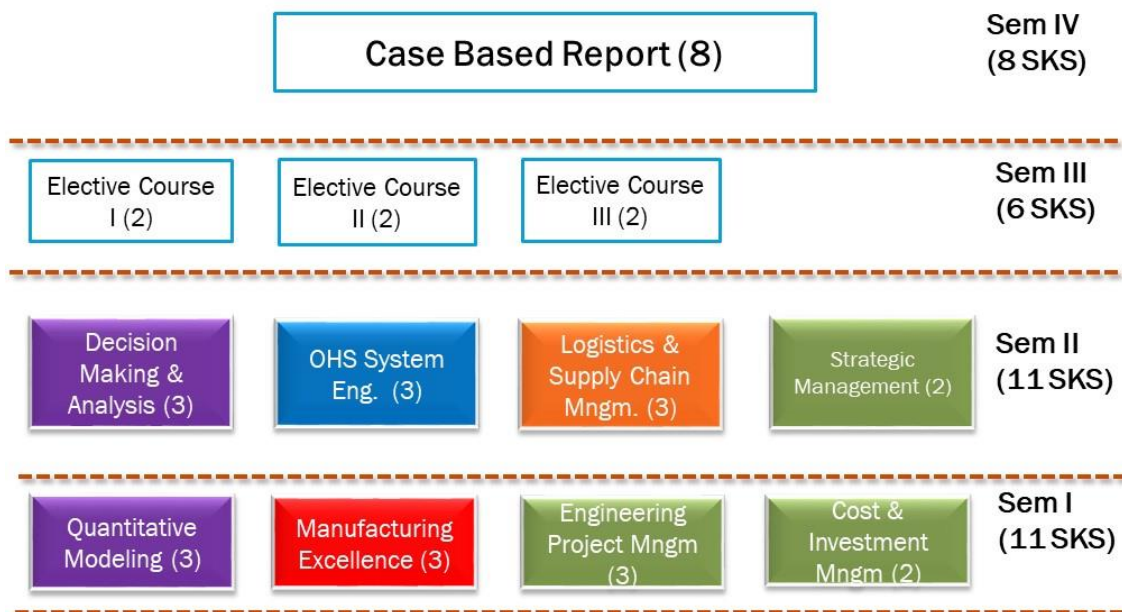


Gambar 1. Struktur Kurikulum Program Magister DTI 2018-2023

Sedangkan untuk konsentrasi *Operations and Supply Chain Engineering (International Program)*, presentasi diagram blok struktur kurikulumnya diberikan oleh gambar berikut ini.



Gambar 2. Struktur Kurikulum Konsentrasi OSCE (*International Program*) Kurikulum 2018-2023



Gambar 3. Struktur Kurikulum Konsentrasi Kerjasama Industri Kurikulum 2018-2023

Internship / Magang

Internship diberi bobot 4 sks, wajib bagi mahasiswa yang mengambil konsentrasi *Operations and Supply Chain Engineering*, namun menjadi pilihan bagi mahasiswa dari konsentrasi lain. Internship merupakan kegiatan magang di industri yang sifatnya *full time* untuk suatu jangka waktu tertentu yang fokusnya adalah penyelesaian masalah dengan bimbingan dosen / pihak industri. Melalui internship mahasiswa diharapkan memiliki kemampuan untuk menggunakan ilmu pengetahuan dan keterampilan sosial (*soft skills*) untuk mengidentifikasi persoalan industri, melakukan

pengumpulan dan analisis informasi/data, serta mengusulkan rekomendasi terhadap suatu permasalahan riil di suatu organisasi. Internship dilakukan secara individual atau berkelompok dan hasil akhirnya diwujudkan dalam laporan profesional. Mahasiswa minimum terlibat secara full time selama 2 bulan di organisasi tempat magang. Dengan mengikuti internship ini mahasiswa diharapkan memiliki kesiapan kerja yang lebih tinggi setelah lulus kuliah.

Rekognisi Pembelajaran Lampau (RPL)

Kelas RPL diperuntukkan untuk mahasiswa magister yang background S1 nya tidak linear dengan bidang Teknik Industri. Tujuan dari kelas RPL adalah untuk membantu mahasiswa memahami ilmu-ilmu dasar Teknik Industri sehingga nantinya mempermudah mahasiswa untuk mengikuti dan beradaptasi dengan sistem perkuliahan di Program Magister Teknik Industri. Adapun proses pengambilan matakuliah RPL adalah sebagai berikut:

1. Mata kuliah RPL untuk mahasiswa telah ditentukan oleh Prodi
2. Setelah itu mahasiswa melakukan diskusi dengan dosen wali terkait dengan rencana pengambilan kelas RPL.
3. Mahasiswa melakukan perkuliahan sebagaimana aturan dan rencana kuliah yang ditetapkan oleh dosen pengajar terkait. Mahasiswa juga harus mengikuti seluruh proses evaluasi kuliah yang ditentukan oleh dosen yang bersangkutan.
4. Pada saat akhir perkuliahan, dosen kelas yang bersangkutan akan menetapkan lulus/tidaknya mahasiswa yang bersangkutan, sesuai dengan kinerja yang ditunjukkan mahasiswa dikelas.

6. Kuliah

Kuliah secara umum ditempuh di semester 1, 2 dan 3. Semester 3 pengerjaan tesis mulai dilakukan, dan khusus semester 4 difokuskan sepenuhnya untuk pengerjaan tesis.

Untuk dapat dinyatakan lulus, mahasiswa harus memenuhi syarat:

1. Lulus semua matakuliah wajib, matakuliah pilihan dan tesis dengan jumlah SKS minimum (bisa lebih) 36 SKS.
2. Memiliki IPK minimum 3.00 dengan nilai C paling banyak 20% dari total SKS (paling banyak 7 SKS).
3. Memiliki nilai TOEFL paling rendah 477.
4. Mempublikasikan materi tesis/*case-based report* dalam proporsi yang signifikan, minimal di sebuah seminar internasional atau jurnal nasional.
5. Syarat administratif lainnya seperti bebas pinjaman perpustakaan ITS, Ruang Baca Departemen Teknik Sistem dan Industri, meng-upload softcopy tesis di repository ITS, dan lain sebagainya.

Beberapa aturan akademik yang penting untuk diketahui adalah:

1. Masa belajar paling lama untuk mahasiswa magister adalah 8 semester.
2. Evaluasi masa studi mahasiswa dilakukan setiap akhir semester, dimulai pada semester ke dua (2).
3. Bagi mahasiswa yang bidang studi program sarjana/ sederajatnya tidak sebidang dengan Teknik Industri, setiap matakuliah yang telah ditetapkan untuk diambil pada program

sarjana Departemen Teknik Sistem dan Industri harus diselesaikan paling lambat pada akhir semester tiga (3) dengan nilai sekurang-kurangnya BC.

4. Mahasiswa yang tidak berhasil mendapatkan IPK ≥ 2.50 di akhir semester dua (2) dikenai status percobaan.
5. Mahasiswa dengan status percobaan diperkenankan melanjutkan study apabila di akhir semester tiga (3) berhasil mendapatkan IPK ≥ 2.50 untuk semester satu (1), dua (2) dan tiga (3).
6. Mahasiswa yang memiliki masa studi enam semester namun belum berhasil menyelesaikan seluruh beban studinya termasuk tesis, diwajibkan membayar SPP sama seperti SPP mahasiswa baru pada saat itu.
7. Mahasiswa yang tidak memenuhi ketentuan ayat (1), (3) dan (5) tidak diperkenankan melanjutkan studi (putus studi/drop out)
8. Berdasarkan Permenristekdikti Nomor 59 Tahun 2018 tentang tentang Penomoran Ijazah Nasional (PIN), Sertifikat Kompetensi, sertifikat profesi, Gelar dan tata cara penulisan Gelar di Perguruan Tinggi pasal 24, lama studi maksimum (termasuk cuti) bagi mahasiswa program magister adalah delapan semester (4 tahun).

Sedangkan predikat kelulusan untuk Program Magister Teknik Industri ITS adalah:

1. Dengan pujian: $3.75 < \text{IPK} \leq 4.00$ dan masa studi ≤ 4 semester. Dengan nilai minimal B.
2. Sangat memuaskan: $3.75 < \text{IPK} \leq 4.00$ dan masa studi > 4 semester, atau $3.51 \leq \text{IPK} \leq 3.75$.
Dan masa studi = 4 atau 5 semester
3. Memuaskan: $3.00 \leq \text{IPK} \leq 3.50$.

Aturan akademik secara lebih lengkap bisa disimak di Peraturan Akademik ITS, SK Rektor No. 073255/IT2/HK.00.00/2014. Dan dapat diakses melalui alamat website sebagai berikut: <http://baak.its.ac.id/newsite/upload/PA 2018.pdf>

Didalam peraturan akademik tersebut dapat dilihat berbagai informasi seperti contohnya penerimaan mahasiswa baru, kurikulum, evaluasi belajar mahasiswa, cuti dan lain-lain.

Terkait dengan evaluasi belajar pada kurikulum 2018-2023 diberlakukan sistem penilaian baru sebagai berikut:

Nilai Angka	Nilai Huruf	Nilai Numerik	Sebutan
86-100	A	4	Istimewa
76-85	AB	3,5	Baik Sekali
66-75	B	3,0	Baik
61-65	BC	2,5	Cukup Baik
56-60	C	2,0	Cukup
41-55	D	1,0	Kurang
0-40	E	0,0	Kurang Sekali

Pada prakteknya, perkuliahan di Program Magister Teknik Industri ITS dilaksanakan dengan sangat intensif. Mahasiswa sangat diharapkan untuk mempersiapkan materi secara mandiri sebelum perkuliahan dilakukan. Metode perkuliahan yang dipakai adalah tutorial, studi kasus, presentation baik kelompok maupun individu, kunjungan industri, serta serangkaian tugas terkait. Setiap semester,

proses evaluasi pada umumnya akan diselenggarakan dua (2) kali, yakni Evaluasi Bersama Tengah Semester (EBTS) dan Evaluasi Bersama Akhir Semester (EBAS).

7. Tesis

Tesis adalah sebuah karya ilmiah yang ditulis sebagai laporan atas penelitian yang dilakukan oleh mahasiswa magister. Penelitian untuk tesis ini biasanya mengangkat suatu persoalan spesifik pada lingkup bidang ilmu Teknik Sistem dan Industri. Tesis diberi bobot 6 sks yang mencakup kegiatan menentukan topik penelitian, menyajikan review literatur terkait, menulis proposal tesis, melaksanakan penelitian, dan menyajikan / mempertahankan penelitian tersebut dihadapan tim penilai yang terdiri dari dosen pembimbing dan penguji. Capaian pembelajaran yang ingin dicapai dari tesis ini adalah:

1. Mahasiswa mampu memilih topik penelitian
2. Mahasiswa mampu membuat kajian literatur yang komprehensif
3. Mahasiswa mampu menentukan atau merancang metodologi penelitian untuk memecahkan permasalahan yang sudah diidentifikasi
4. Mahasiswa mampu menuliskan proposal penelitian
5. Mahasiswa mampu mengerjakan penelitian dengan metodologi yang tepat
6. Mahasiswa mampu menganalisis hasil penelitian
7. Mahasiswa mampu membuat kesimpulan hasil penelitian, memformulasikan implikasi praktis maupun implikasi teoritis dari penelitian yang telah dikerjakan
8. Mahasiswa mampu menuliskan hasil penelitian dalam laporan ilmiah maupun dalam makalah yang layak dipublikasikan di konferensi atau di jurnal ilmiah
9. Mahasiswa mampu mengkomunikasikan hasil penelitian secara efektif

Pengerjaan tesis pada dasarnya meliputi beberapa tahapan sebagai berikut:

- a. **Penentuan topik dan pembimbing tesis.** Tahapan ini adalah tahapan paling awal dari rangkaian pengerjaan tesis. Berbekal dengan pengetahuan yang didapat dari matakuliah Metodologi Penelitian (TI185201) yang terdapat di semester 2, mahasiswa diharapkan telah memiliki kandidat topik untuk tesis. Ide ini selanjutnya dapat didiskusikan dengan kandidat dosen pembimbing (daftar dosen ada di bagian 8 dari buku panduan ini). Berdasarkan hasil diskusi ini, mahasiswa dapat mengajukan dosen pembimbing dan ko-pembimbing (bila diperlukan) pada periode pendaftaran tesis yang akan dibuka di tiap awal semester. Pengumuman jadwal yang berisi periodisasi pengerjaan tesis akan diberikan secara elektronik melalui *mailing list* akademik S2 dan secara cetak yang akan ditempel di papan pengumuman Departemen Teknik Sistem dan Industri. Melalui mekanisme rapat pembebanan dosen pembimbing tesis, selanjutnya akan diumumkan hasil penentuan kandidat topik dan dosen pembimbing tesis, dimana hasilnya juga akan diumumkan dengan cara serupa dengan pengumuman *time frame* pengerjaan. Flowchart penentuan kandidat topik dan dosen pembimbing diberikan di Lampiran A.

Beberapa aturan penting yang harus diperhatikan adalah:

1. Mahasiswa diminta menominasikan paling sedikit 2 dosen pembimbing dan 2 dosen ko-pembimbing.

2. Pilihan dosen pembimbing diutamakan berasal dari bidang konsentrasi yang sama dengan bidang konsentrasi mahasiswa (yakni dari laboratorium yang bersesuaian).
3. Mahasiswa boleh memilih dosen pembimbing dari bidang konsentrasi yang berbeda dengan syarat harus memilih dosen ko-pembimbing dari bidang konsentrasi yang sama dengan bidang konsentrasi mahasiswa.
4. Mahasiswa diminta mengumpulkan rencana penelitian tesis secara umum (kurang lebih 500 kata) yang berisi judul tentative, pentingnya penelitian dilakukan, teori/metode/tools yang akan dipakai, serta prediksi hasil penelitian.
5. Untuk konsentrasi *Operations and Supply Chain Engineering* dan Kerjasama Industri pembimbing tidak dibatasi dari konsentrasi tertentu namun disesuaikan dengan topik tesis yang dikerjakan.

Syarat kelengkapan administratif yang harus dikumpulkan untuk tahapan ini adalah :

1. Form pendaftaran dosen pembimbing tesis yang terisi secara lengkap
2. Draft rencana penelitian tesis

- b. **Seminar proposal tesis.** Pada tahapan awal proses pembimbingan, mahasiswa diminta untuk melakukan literature review terhadap sejumlah artikel yang dipublikasikan di jurnal internasional di bidang teknik sistem dan industri. Angka 10 sampai 15 artikel di jurnal internasional adalah jumlah minimum yang direkomendasikan untuk dipenuhi. Aktivitas literature review ini harus dilakukan dengan cukup intensif dalam rangka menentukan topik tesis yang terkini, orisinal, serta memiliki kontribusi keilmuan dan praktis yang signifikan. Dosen pembimbing dan ko-pembimbing akan dengan serius mengawal proses ini. Hasil dari proses *literature review* ini adalah gap penelitian yang selanjutnya dapat dirumuskan menjadi sebuah pertanyaan penelitian (*research question*). Selanjutnya, dalam rangka menjawab pertanyaan penelitian ini, mahasiswa diminta untuk menyusun langkah-langkah sistematis dalam rangka mencari solusi. Susunan langkah ini dituangkan dalam tulisan sebagai metodologi penelitian. Dua hal inilah, *research question* dan metodologi penelitian yang akan menjadi materi utama yang diujikan di seminar proposal tesis. Meskipun demikian, untuk memperkuat penguasaan materi serta memberikan arah penelitian yang lebih jelas, mahasiswa diharapkan juga telah menyiapkan framework, model, ataupun prototype awal berkaitan dengan tesisnya di seminar proposal ini. Adapun kriteria-kriteria yang dipakai dalam penilaian seminar proposal tesis adalah:

1. Oleh dosen pembimbing dan ko-pembimbing (bila ada):
 1. Signifikansi gap penelitian (bobot 12.5%)
 2. Ketepatan metodologi (bobot 12.5%)
 3. Tatacara penulisan (bobot 12.5%)
 4. Presentasi dan tanya jawab (bobot 12.5%)
 5. Proses bimbingan (bobot 50%)
2. Oleh dua (2) orang dosen penguji:
 1. Signifikansi gap penelitian (bobot 25%)
 2. Ketepatan metodologi (bobot 25%)
 3. Tatacara penulisan (bobot 25%)
 4. Presentasi dan tanya jawab (bobot 25%)

Khusus untuk konsentrasi *Operations and Supply Chain Engineering* seminar proposal tidak dijadikan sebagai mata kuliah terpisah. Meskipun demikian mahasiswa tetap wajib membuat usulan penelitian namun tidak akan dinilai.

Syarat kelengkapan administratif yang harus dikumpulkan untuk tahapan ini adalah :

1. Form pendaftaran seminar yang terisi secara lengkap.
2. Proposal seminar tesis yang sudah disetujui pembimbing (5 copy).
3. Fotokopi form kendali pelaksanaan bimbingan tesis, minimum 6 tatap muka dengan pembimbing dan/atau ko pembimbing.
4. Fotokopi hasil TOEFL terakhir.

c. **Sidang tesis.** Tesis adalah kegiatan ilmiah yang sarat akan muatan akademis dalam lingkup sebuah penelitian. Untuk itu diperlukan serangkaian langkah yang sistematis agar penelitian yang dilakukan mahasiswa dapat memberikan kontribusi yang signifikan berupa:

1. Kontribusi teoritis, berupa penyesuaian, modifikasi, pengembangan teori yang telah ada berkaitan dengan tesis yang dilakukan oleh mahasiswa.
2. Kontribusi praktis, berupa implikasi-implikasi manajerial yang dapat diterapkan/dimanfaatkan oleh praktisi, dimana hasil ini dapat diperoleh dari rangkaian kegiatan untuk menjawab pertanyaan penelitian tesis yang dilakukan oleh mahasiswa.

Dalam tahapan sidang tesis, kriteria penilaian yang dipakai adalah:

1. Oleh dosen pembimbing dan ko-pembimbing (bila ada):
 - a. Kontribusi keilmuan dan/atau praktis (bobot 25%)
 - b. Tatacara penulisan (bobot 15%)
 - c. Presentasi dan tanya jawab (bobot 10%)
 - d. Proses bimbingan (bobot 50%)
2. Oleh dua (2) orang dosen penguji:
 - a. Kontribusi keilmuan dan/atau praktis (bobot 50%)
 - b. Tatacara penulisan (bobot 30%)
 - c. Presentasi dan tanya jawab (bobot 20%)

Syarat kelengkapan administratif yang harus dikumpulkan untuk tahapan ini adalah :

1. Form pendaftaran sidang yang terisi secara lengkap.
2. Draft sidang tesis yang sudah disetujui pembimbing (5 copy).
3. Fotokopi form kendali pelaksanaan bimbingan tesis, minimum 12 tatap muka dengan pembimbing dan/atau ko pembimbing.
4. Fotokopi hasil TOEFL (nilai harus sama atau lebih dari 477).

d. **Publikasi hasil penelitian.** Dalam rangka menyebarluaskan hasil penelitian, maka setiap mahasiswa wajib mempublikasikan bagian utama dari tesisnya di sebuah seminar internasional. Apabila memungkinkan, publikasi di jurnal nasional ataupun jurnal internasional sangat dianjurkan. Publikasi ini juga wajib mencantumkan dosen pembimbing dan ko-pembimbing sebagai *author(s)* setelah sebelumnya mendapat persetujuan dari masing-masing dosen pembimbing. Kewajiban untuk publikasi ini juga dimaksudkan untuk menjamin bahwa tesis yang dikerjakan telah bebas pelanggaran etika ilmiah, terutama *plagiarism*.

Secara garis besar, proposal tesis (materi untuk seminar proposal tesis) harus mencakup:

1. Judul tesis
2. Lembar pengesahan oleh dosen pembimbing dan ko-pembimbing (bila ada)
3. Abstrak
4. Daftar isi
5. Bab 1: Pendahuluan, yang terdiri dari: latar belakang, perumusan masalah, tujuan dan manfaat penelitian, batasan dan asumsi.
6. Bab 2: Kajian pustaka, yang pada intinya berisi tinjauan terhadap literatur yang relevan serta posisi ide penelitian tesis relatif terhadap hasil penelitian-penelitian lain sebelumnya.
7. Bab 3: Metodologi penelitian, yang berisi urutan langkah atau metode dalam melaksanakan penelitian secara sistematis dalam rangka menjawab atau mencari solusi terhadap perumusan masalah yang telah ditetapkan.
8. Bab 4: Usulan ide kontribusi keilmuan dan/atau praktis yang diusulkan. Bagian ini dapat berisi pengembangan/penyusunan model, modifikasi tools, ataupun penyesuaian mekanisme sistem amatan yang menjadi bahasan utama tesis. (Bagian ini bersifat opsional namun disarankan untuk ada).
9. Rencana dan jadwal pengerjaan tesis.
10. Daftar pustaka.
11. Lampiran.

Sedangkan tesis (materi untuk sidang tesis) harus mencakup semua materi yang telah ada di proposal tesis dengan penambahan:

1. Bab 4: Paparan model, algoritma penyelesaian model, atau hasil-hasil penelitian yang menjadi bahasan utama tesis.
2. Bab 5: Diskusi, berisi uraian tentang hasil-hasil penelitian yang ditinjau dari dua sudut pandang yakni teoritis dan praktis. Sebagai catatan penting, bagian ini bukan berisi penulisan ulang hasil tesis yang didapat di Bab 4, namun lebih mengarah kepada dampak, akibat, dan implikasi secara teoritis dan praktis yang dapat diberikan.
3. Bab 6: Kesimpulan dan Saran, berisi hasil/jawaban terhadap pertanyaan penelitian (*research question*) dalam bentuk penyampaian yang mudah dipahami serta dapat dimanfaatkan oleh akademisi dan praktisi di bidang teknik industri secara umum, serta beberapa kelemahan/keterbatasan tesis yang dapat disarankan sebagai *future work* oleh pihak lain yang berminat.
4. Bagian rencana dan jadwal pengerjaan tesis tidak perlu lagi disertakan, dikarenakan sudah tidak relevan lagi pada saat sidang tesis dilakukan.

Format penulisan buku tesis mengikuti pedoman penulisan yang terdapat di dalam **Buku Pedoman Penyusunan Tesis Program Studi Magister** oleh Program Pasca Sarjana, Direktorat Akademik ITS. . Pedoman dapat diakses di situs Pasca Sarjana ITS (http://pasca.its.ac.id/?page_id=7750).

9. Case-based Report

Case-based report memiliki sedikit perbedaan dengan tesis report. Perbedaannya adalah dari sisi fokus penelitiannya dan kontribusi keilmuannya. Tesis lebih mengutamakan fokus pada pengembangan model teori sehingga kontribusi lebih cenderung pada sisi *theoretical*. Sementara *case based* mengutamakan kontribusi praktis. Mahasiswa harus menemukan masalah riil di industri lalu memecahkan permasalahan tersebut dengan pendekatan atau metode atau tool keilmuan Teknik Industri.

Untuk format laporan cased based report, pada prinsipnya sama dengan aturan format buku tesis. Format penulisan buku tesis mengikuti pedoman penulisan yang terdapat di dalam **Buku Pedoman Penyusunan Tesis Program Studi Magister** oleh Program Pasca Sarjana, Direktorat Akademik ITS. Pedoman dapat diakses di situs Pasca Sarjana ITS (http://pasca.its.ac.id/?page_id=7750).

9. Dosen

Profil pengajar Program Magister Teknik Industri ITS secara umum ditunjukkan oleh tabel berikut:

Tabel 2. Dosen Program Magister Teknik Industri ITS

No.	Nama Dosen	Bidang keahlian
1.	Budisantoso Wirjodirdjo, <i>Profesor</i> Ir (ITB), M.Eng. (AIT), Dr (Rennes)	System Dynamics Modelling, Industrial Relation & Strategy, Industrial Policy
2.	Moses L. Singgih, <i>Profesor</i> Ir (ITB), M.Sc. (ITB), MRegSc, Ph.D. (Queensland)	Productivity, Quality and Manufacturing Systems.
3.	Udisubakti Ciptomulyono, <i>Profesor</i> Ir (ITB), M.Eng.Sc (Melbourne), Dr (Aix Marseille)	Environmental Management, Multi Criteria Decision Analysis, Management Technology
4.	Budi Santosa, <i>Profesor</i> Ir (ITB), M.Sc. Ph.D. (Oklahoma)	Optimization, Metaheuristics, Data Mining, Big Data, Project Management, Operation Research
5.	I Nyoman Pujawan, <i>Profesor</i> Ir (ITS), M.Eng.(AIT), Ph.D.(Lancaster), CSCP (APICS)	Supply Chain Engineering, Logistics, PPIC
6.	Iwan Vanany, <i>Profesor</i> ST (ITS), MT (ITS), Ph.D. (UTM)	Business Process Re-engineering, Food Chain Management, Supply Chain Technology
7.	Patdono Suwignjo Ir (ITS), M.Eng.Sc (UNSW), Ph.D. (Stratchlyde)	Performance & Strategic Management
8.	Sri Gunani Partiw Ir (IPB), MT (ITB), Dr (IPB)	Industrial System Design, Industrial Cluster, Organization Design, Industrial Ergonomics
9.	Bambang Syairudin Ir (ITB), MT (ITB), Dr (ITB)	Knowledge Management
10.	I Ketut Gunarta Ir (ITS), MT (UI), Dr (IPB)	Project Management, Financial Modelling & Valuation

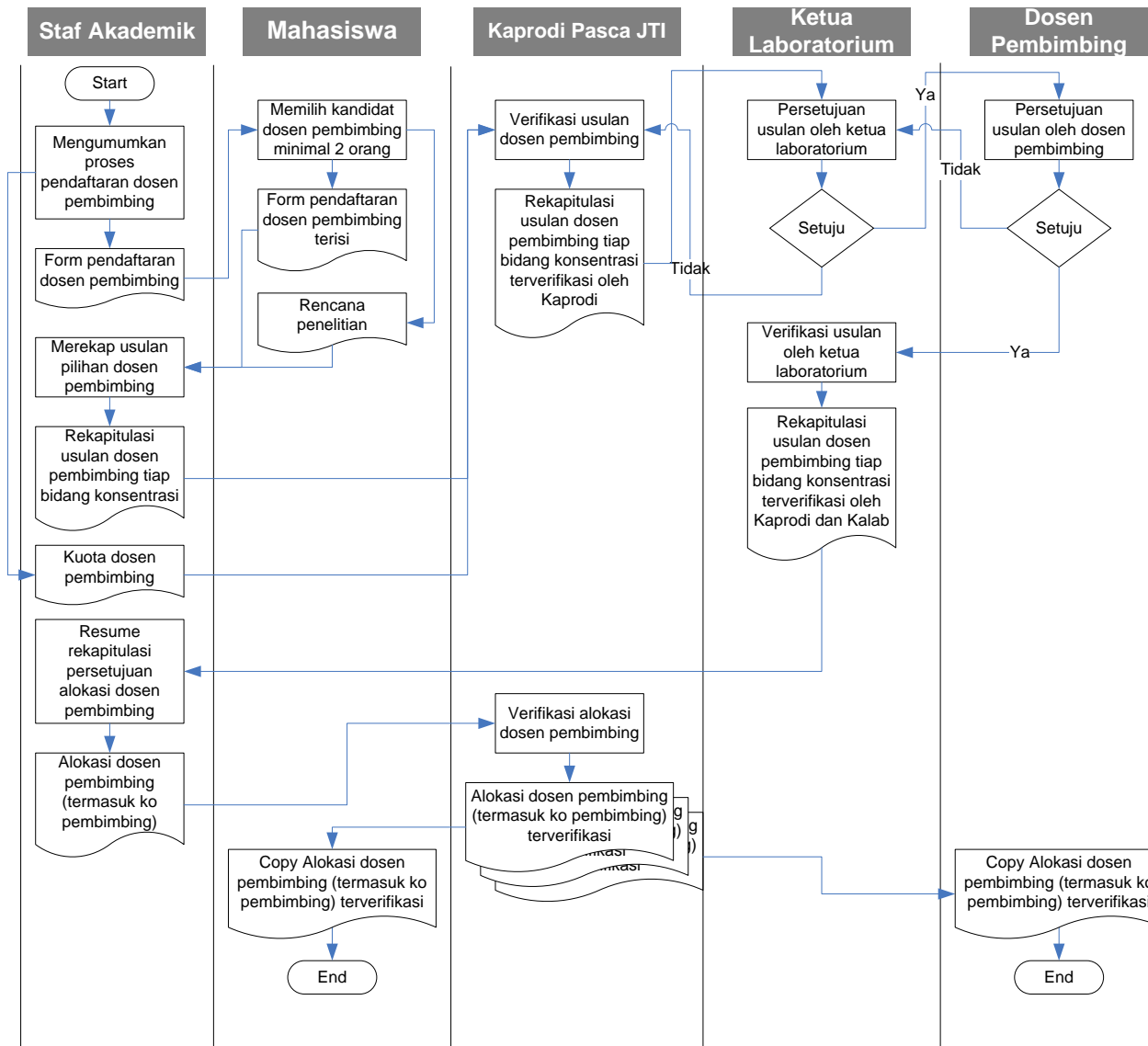
11.	Ahmad Rusdiansyah Ir (ITS), M.Eng. (Dalhousie), Dr.Eng. (Tokyo Tech), CSCP (APICS), CLTD (APICS)	Transportation and Distribution Logistics, Agri- food Supply Chain Management, Digital Technology Application in Logistics and Supply Chains
12.	Nurhadi Siswanto ST (ITS), MSIE (Purdue), Ph.D. (UNSW)	Operations Research, Large Scale Optimization, Discrete Event Simulation, Applied Simulation Modelling
13.	Maria Anityasari ST (ITS), M.E. (UNSW), Ph.D. (UNSW)	Sustainable Manufacturing, Life Cycle Management, Sustainability
14.	Dyah Santhi Dewi ST (ITS), M.Eng.Sc (UNSW), Ph.D. (UNSW)	Human Factors in Product and Service Design, Product and Service System, Service Cost, Industrial Ergonomics, Work Study & Measurement, Occupational Safety and Health
15.	Nani Kurniati ST (ITS), MT (ITB), Ph.D. (NTUST)	Quality Engineering, Reliability and Maintenance Management
16.	Putu Dana Karningsih ST (UI), M.Eng.Sc (UNSW), Ph.D. (UNSW)	Lean Product Development, Concurrent Engineering, Manufacturing System, Supply Chain Risk Management
17.	Erwin Widodo ST (ITS), M.Eng. (Ritsumeikan), Dr.Eng. (Hiroshima)	Multi Player Decision Making (Game Theory)
18.	Adithya Sudiarno ST(ITS), MT (ITS), Dr (Unair)	OHS (Occupational Health and Safety) Engineering, Healthcare system management, Workload assessment, Ergonomics Cognitive, Kawaaai usability
19.	Mokh. Suef ST (ITS), M.Eng (Birmingham), Dr (ITS)	Quality Engineering and Management; Manufacturing Engineering and Management
20.	Ratna Sari Dewi ST (ITB) , MT (ITB), Ph.D (NTUST)	Human Factors/Ergonomics, Human Computer Interaction, Work System Design and Analysis, Occupational Safety and Health, Accident Analysis
21.	Niniet Indah Arvitrida ST (ITS) , MT (ITS), Ph.D (Loughborough)	Supply Chain Management, Simulation Modelling, Agent-Based Modelling and Simulation
22.	Retno Widyaningrum, PhD St (ITS), MT (ITS-NTUST), PhD (NTUST)	Virtual Reality, 3D Interface Design, Human Computer Interaction, Cognitive Ergonomics, Eye Tracking Data Analysis, and Usability Analysis

Selain daftar diatas, masih ada beberapa pengajar yang sedang dan akan menempuh pendidikan doktor di dalam dan luar negeri yang dalam waktu dekat diharapkan dapat memperkuat kompetensi Program Magister Teknik Industri ITS.

10. Penutup

Buku panduan ini disusun untuk membantu mahasiswa dan dosen Program Magister Teknik Industri ITS memahami ataupun membuat kesepakatan dalam pelaksanaan studi mahasiswa magister. Meskipun demikian, baku mutu Pascasarjana tetap dipakai sebagai acuan utama. Apabila dikemudian hari terjadi perubahan baku mutu Pascasarjana, maka substansi terkait yang ada di buku panduan ini akan mengalami penyesuaian sebagaimana mestinya.

Lampiran A. Flowchart penentuan kandidat topik dan dosen pembimbing tesis



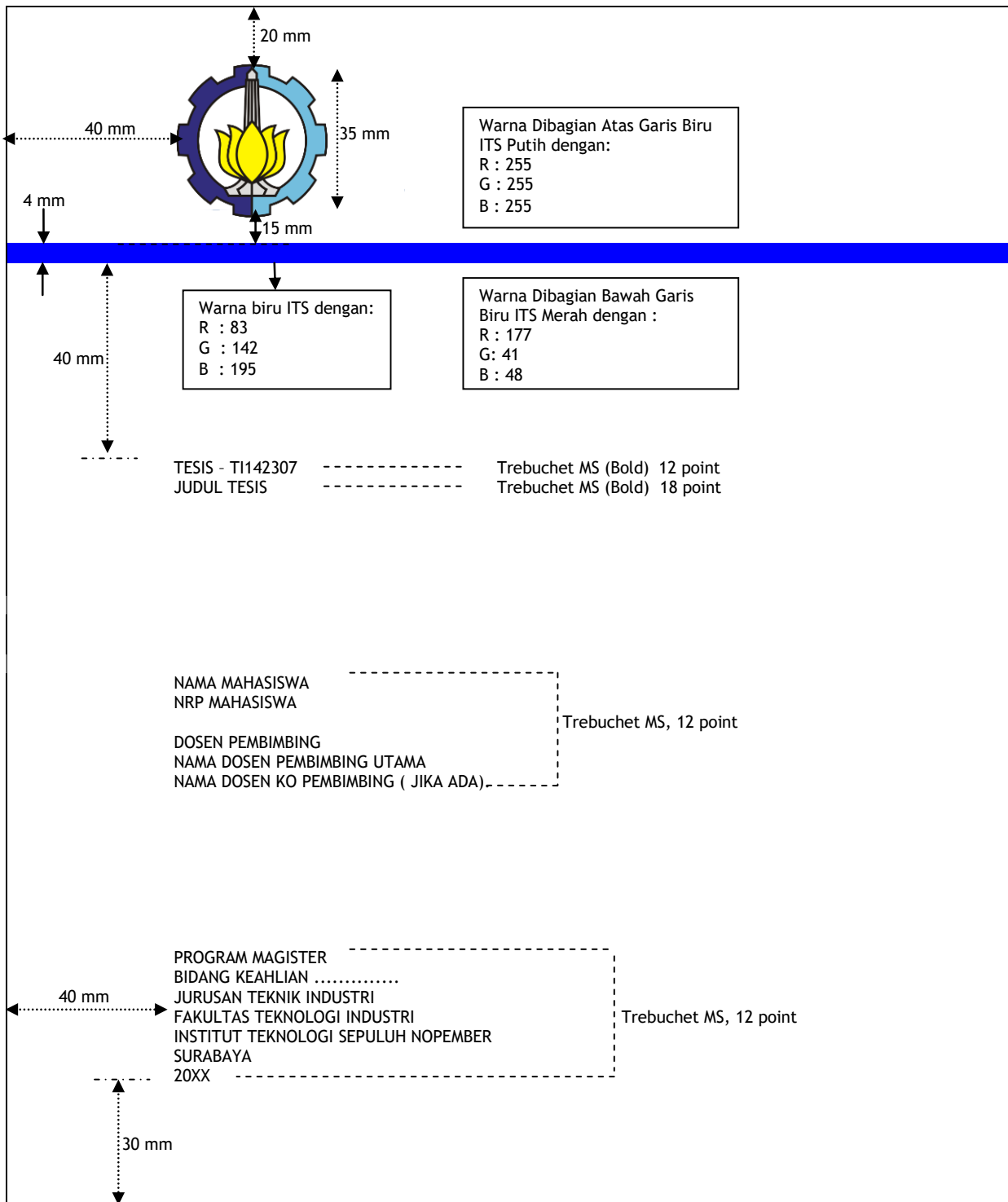
KETERANGAN

1. Staf Akademik menginisialisasi proses pemilihan dosen pembimbing
2. Mahasiswa memilih dosen pembimbing dan ko pembimbing minimal 2 orang dengan mengisi Form pendaftaran dosen pembimbing.

Note: Dosen pembimbing dan Ko pembimbing minimal 1 orang berasal dari bidang konsentrasi mahasiswa ybs.

3. Mahasiswa juga menyiapkan rencana penelitian sebagai bahan pertimbangan alokasi dosen pembimbing.
4. Staf akademik merekap usulan dosen pembimbing dan ko pembimbing.
5. Kaprodi Pasca JTI melakukan verifikasi usulan dosen pembimbing .
6. Ketua laboratorium terkait memberikan persetujuan terhadap usulan dosen pembimbing.
7. Dosen pembimbing diminta persetujuan oleh masing-masing Ketua laboratorium.
8. Staf akademik merekap alokasi dosen pembimbing dan ko pembimbing.
9. Kaprodi melakukan verifikasi alokasi dosen pembimbing dan ko pembimbing.
10. Mahasiswa dan dosen pembimbing menerima copy alokasi dosen pembimbing.

Lampiran B. Contoh sampul/cover tesis



Lampiran C. Contoh lembar pengesahan tesis

Tesis disusun untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar

Magister Teknik (MT)

di

Institut Teknologi Sepuluh Nopember

oleh :

Nama Mahasiswa

Nrp. -----

Tanggal Ujian :

Periode Wisuda :

Note: Letakkan TTD disini



Disetujui oleh:

1. Nama Pembimbing (beserta gelar)

NIP:

(Pembimbing I)

2. Nama Ko-Pembimbing (beserta gelar)

NIP:

(Ko-Pembimbing)

3. Nama Penguji 1 (beserta gelar)

NIP:

(Penguji 1)

4. Nama Penguji 2 (beserta gelar)

NIP:

(Penguji 2)

Dekan Fakultas Teknologi Industri,

Nama Lengkap

NIP.

Lampiran D. Contoh abstrak dalam Bahasa Indonesia**PENGARUH INTENSITAS MARKETING
TERHADAP PROFITABILITAS *DUAL-CHANNELSUPPLY CHAIN***

Nama Mahasiswa : [Nama Mahasiswa]
NRP : [NRP]
Pembimbing : [Nama Pembimbing]

ABSTRAK

Pemakaian teknologi internet yang semakin meluas dewasa ini membuka peluang baru pada mekanisme penjualan barang atau jasa, yaitu penjualan *onlinedanoffline* yang dilakukan secara simultan. Dua jalur distribusi penjualan yang dimaksud lebih dikenal dengan istilah *dual-channelsupply chain* (DCSC). Dengan adanya sistem baru ini, perusahaan diharapkan dapat memperluas jangkauan pasar yang berujung pada peningkatan pendapatan. Salah satu faktor yang berpengaruh pada upaya peningkatan penjualan tersebut adalah intensitas marketing. Intensitas marketing yang diperhatikan pada penelitian ini hanya meliputi periklanan melalui media cetak dan elektronik. Intensitas marketing diwakili oleh besarnya biaya periklanan yang dikeluarkan. Proporsi biaya iklan untuk media cetak dijadikan parameter karena biaya periklanan ini tidak hanya ditanggung oleh *central warehouse* namun sebagian juga ditanggung oleh retail sebagai *offline channel*. Faktor inilah yang menjadi fokus pada penelitian ini, dimana ukuran ini digunakan untuk mengetahui seberapa jauh pengaruh intensitas marketing terhadap profitabilitas perusahaan yang menganut sistem *dual-channelsupply chain*. Algoritma *sequentialquadratic programming* digunakan dalam melakukan proses optimasi dalam penelitian ini yaitu untuk menentukan harga optimum sehingga maksimasi profit pada sistem dapat tercapai.

Kata kunci: *Dual-channel supply chain, periklanan, optimasi.*

Lampiran E. Contoh abstrak dalam Bahasa Inggris**THE EFFECT OF MARKETING INTENSITY
ON PROFITABILITY IN DUAL-CHANNEL SUPPLY CHAIN**

Name : [Student Name]
NRP : [Student Registration Number]
Supervisor : [Supervisor Name]

ABSTRACT

The internet usage in recent time opens new opportunities in product or service's sales mechanism, namely online and offline sales which are done simultaneously. These two channels mechanism is better known as a dual-channel supply chain (DCSC). Employing this new system, a company may increase sales due to the addition of online distribution channels which eventually leads to revenue increase. One factor that affects the efforts to increase the sales is marketing intensity. The intensity considered in this research is only limited to advertising through offset/printed media and electronic media. Marketing intensity is described by the amount of advertising costs incurred. There is a proportion of advertising cost for printed media because advertising costs are not only borne by the central warehouse but partly become the retailer's responsibility as offline channels. That factor is the focus in this study, which is used to determine the influence of marketing intensity to company's profitability in adopting a dual-channel supply chain. Sequential quadratic programming algorithm is used to perform optimization process in this study in determining the optimum price in order to obtain maximum profit of considered system.

Keywords: *Dual-channel supply chain, advertisement, optimization.*

Lampiran F. Contoh penulisan referensi

Terdapat beberapa type *reference style*. Style reference harus konsisten dalam satu laporan. Jika tidak ditentukan lain, pergunkanlah American Psychological Association (APA) style.

* Contoh penulisan referensi dari jurnal nasional :

Bawono, B. (1999). Penyelesaian Permasalahan Optimasi dengan Metode Nonlinear Programming. *Jurnal Teknologi Industri*, 3 (2), 101-108.

* Contoh penulisan referensi dari artikel online :

N.N. (2014). *Liputan Majalah SWA "Bisnis Online Ala RajaPremi.com"*. Tersedia online di: <http://rajaipremi.com>. [Di akses 10 May 2014]

* Contoh penulisan referensi dari buku :

Pujawan, I N., &Mahendrawathi Er. (2010). *Supply Chain Management*2nd Ed. Penerbit Guna Widya, Surabaya.

* Contoh penulisan referensi dari jurnal internasional :

Widodo, E., Takahashi, K., Morikawa, K., Pujawan, I. N. &Santosa, B. (2011). Managing sales return in dual sales channel: Its product substitution and return channel analysis. *International Journal of Industrial and Systems Engineering*, 9 (2), 121-149.

Lampiran G. Silabus matakuliah Program Magister DTI 2018-2023

MATA KULIAH	TI185101 : STATISTIKA INDUSTRI LANJUT	
	Kredit	: 2sks
	Semester	: I

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Statistik Industri Lanjut membekali mahasiswa program magister dengan kemampuan untuk menerapkan <i>statistical tools</i> , merancang eksperimen dan melakukan analisis data yang sangat diperlukan dalam aktivitas problem solving dan penelitian. Topik yang dibahas dalam matakuliah ini meliputi : uji hipotesis, perancangan eksperimen, analisis regresi, dan statistik multivariat. Secara garis besar, topik-topik ini nantinya akan memberikan salah satu dasar pemahaman analitis yang dalam memahami beberapa bahasan di matakuliah-matakuliah wajib maupun pilihan konsentrasi. Lebih jauh, pemahaman analitis yang didapat dari matakuliah ini akan menjadi modal yang sangat penting didalam penyelesaian tesis sebagai <i>capstone</i> keilmuan mahasiswa.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
1. Mampu menerapkan pengambilan keputusan berdasarkan kaidah pengujian hipotesis	
2. Mampu melakukan perancangan eksperimen berdasar analisis variansi	
3. Mampu memodelkan masalah industri dengan memanfaatkan model dan analisis regresi	
4. Mampu melakukan analisis statistik dengan variable jamak (statistik multivariate)	

POKOK BAHASAN	
1. Pengantar statistik inferensi	
2. Uji hipotesis untuk parameter tunggal	
a. Ujihipotesisuntuk rata-rata	
b. Ujihipotesisuntukproporsi	
c. Ujihipotesisuntukvariansi	
3. Ujihipotesis untuk parameter ganda	
a. Ujihipotesisuntuk rata-rata 2 populasi sample bebas	
b. Ujihipotesisuntuk rata-rata 2 populasi sample berpasangan	
c. Ujihipotesisuntukproporsi 2 populasi	
d. Ujihipotesisuntukvariansi 2 populasi	
4. Analisis variansi untuk perancangan eksperimen	
a. Rancangan acak sempurna	
b. Rancangan acak blok	
c. Rancangan faktorial	
5. Simple linear regression and correlation analysis	
6. Multiple linear regression and model building	
7. Multivariate Techniques:	
a. Data Manipulation	
b. Principal Component Analysis	
c. Factor Analysis	
d. Cluster Analysis	
e. Discriminant Analysis	
f. Logistic Regression	
g. Multivariate Analisis of Variance (Manova)	

PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Walpole, R.E, Raymond H. Myers, S.H. Myers, Keying Ye, Probability and Statistics for Engineers and Scientists 7th ed, New Jersey, Prentice Hall Inc., 2002.	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Sharma, S., Applied Multivariate Techniques, John Willey & Sons, 1996	

MATA KULIAH	TI185102 : RISET OPERASIONAL LANJUT
	Kredit : 3 sks
	Semester : I

DESKRIPSI MATA KULIAH

Riset operasional lanjut membekali mahasiswa program magister dengan kemampuan untuk menerapkan pemodelan optimasi untuk problem solving dan penelitian. Topik yang dibahas meliputi: lingkup permasalahan optimasi, formulasi permasalahan optimasi, metode-metode penyelesaian model optimasi.

CAPAIA PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIA PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mahasiswa mampu menjelaskan konsep dasar dan lingkup optimasi
2. Mahasiswa mampu mengembangkan model optimasi dalam pengambilan keputusan
3. Mahasiswa mampu menggunakan metode-metode optimasi dalam menyelesaikan masalah industri

POKOK BAHASAN

1. Pendahuluan: lingkup permasalahan optimasi
2. Formulasi model optimasi (program linier)
 - a. Contoh model-model optimasi program linier
 - b. Model program linier dua variable dan penyelesaian secara grafis
3. Metode Simpleks
 - a. Dasar-dasar metode simpleks
 - b. Two Phase Method
 - c. The Big-M Method
4. Analisis Sensitivitas dan Dualitas
5. Model transportasi dan assignment
6. Network Flows
7. Model Integer Programming
8. Dynamic Programming
9. Process stochastics
10. Queueing system

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Bazaraa, M. S, Jarvis, JJ, dan Sherali, H. D., (2005), Liner Programming and Network Flows, Third Edition, Wiley Internascience
 Hillier, F.S., and Lieberman, GJ., (2005), Introduction to Operations Research, Eight Ed. , McGraw Hill.

PUSTAKA PENDUKUNG

Winston, WL., (2004), Operations Research: Applications and Algorithms, Thomson

MATA KULIAH	TI185103 : MANAJEMEN BIAYA DAN INVESTASI
	Kredit : 2 sks
	Semester : 1

DESKRIPSI MATA KULIAH

Kuliah Manajemen Biaya dan Investasi fokus pada pengembangan, interpretasi dan aplikasi dari informasi akuntansi untuk pengambilan keputusan. Kuliah akan menitikberatkan pada penggunaan informasi akuntansi dalam lingkungan organisasi untuk maksud pemahaman dan analisis aktivitas-aktivitas dan operasi perusahaan. Mahasiswa akan belajar mengkaitkan antara informasi akuntansi dengan perencanaan manajemen melalui analisis biaya (termasuk activity based costing dan activity based management), operational dan capital budgeting, serta pengukuran kinerja.

CAPAIA PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Memahami bagaimana manajemen biaya dapat membantu perusahaan untuk memenuhi tujuan strategiknya dengan mengelola biaya dan bukan hanya dengan mengukur biaya.
2. Mampu menyiapkan income statement dan laporan harga pokok produksi dan penjualan.
3. Memahami struktur biaya yang terjadi pada berbagai macam tipe industri
4. Memahami berbagai sistem akumulasi biaya pada industri manufaktur.
5. Memahami dan dapat merancang sistem perencanaan dan pengendalian biaya pada industri manufaktur maupun industri berbasis proyek.
6. Mampu merancang model keuangan untuk kebutuhan analisis.
7. Memahami dan dapat menggunakan informasi akuntansi untuk pengambilan keputusan.

POKOK BAHASAN

1. Basic cost terms and concepts
2. Job order costing systems
3. Process costing and hybrid product costing systems
4. Activity based costing and cost management systems
5. Activity based management and the new manufacturing environment
6. Cost behavior and estimation
7. Cost-volume-profit analysis
8. Budgeting: Profit planning and control systems
9. Standard costing and performance measures for the new manufacturing environment
10. Flexible budget and control of overhead costs
11. Cost analysis and pricing decision
12. Introduction to capital expenditure decision
13. Further aspects of capital expenditure decisions

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Hilton, "Managerial Accounting: Creating Value in a Dynamic Business Environment", McGraw Hill, 9ed, 2013.

PUSTAKA PENDUKUNG

Cost Accounting: A Managerial Emphasis, 14th Edition, Prentice Hall, 2011.

Fisher, "Cost Estimation and Management: A Practical Approach", CreateSpace Independent Publishing Platform, 2013.

MATA KULIAH	TI185104 :PERENCANAAN & PENGENDALIAN PRODUKSI LANJUT
	Kredit : 3 sks
	Semester : 1

DESKRIPSI MATA KULIAH

Perencanaan dan Pengendalian Produksi berkaitan dengan seluruh proses perencanaan dan pengendalian produksi dalam upaya untuk memenuhi permintaan, dengan memperhatikan sumber daya yang tersedia. Ada sejumlah kegiatan yang terlibat, termasuk mengelola aliran material yang masuk, mengelola produk dalam proses, penjadwalan mesin dan tenaga kerja, prioritas order, membuat keputusan kapasitas, dan mengkoordinasikan permintaan dari pelanggan. Tujuan dari mata kuliah ini adalah untuk mengajarkan mahasiswa tentang konsep-konsep lanjut dari aspek perencanaan dan pengendalian sistem manufaktur sehingga mereka akan mampu menyelesaikan masalah perencanaan dan pengendalian praktis serta dapat melakukan penelitian di bidang perencanaan dan pengendalian produksi.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada.
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional.
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mahasiswa mampu memahami berbagai konsep, metode, dan alat untuk perencanaan dan pengendalian produksi serta mampu menerapkannya dalam suatu permasalahan yang relevan. Mahasiswa juga diharapkan memiliki dasar untuk mengembangkan pengetahuan tentang perencanaan dan pengendalian produksi.

POKOK BAHASAN

1. Introduction to Production Planning and Control.
2. Demand forecasting
3. Sales and operations planning
4. Master production scheduling
5. Inventory control
6. Material Requirements Planning
7. Capacity planning
8. Production scheduling
9. Production activity control
10. Advanced concepts

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Fogarty, D. W., Blackstone, J. H., and Hoffmann, T. R. (1991). *Production and Inventory Management* 2nd Ed., South Western Publishing.

PUSTAKA PENDUKUNG

Manufacturing planning and control for supply chain management. McGraw-Hill, 2011.

MATA KULIAH	TI185201 : METODOLOGI PENELITIAN
	Kredit : 2 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Mata kuliah ini bertujuan untuk memberikan pemahaman tentang konsep dasar penelitian, dasar-dasar filosofi utama dalam penelitian meliputi teori, kerangka berpikir, paradigma, kaidah dan metode ilmiah, serta metodologi penelitian secara umum. Topik-topik penelitian keteknikindustrian dan metode/teknik penelitian di bidang Teknik Industri akan dibahas beserta contoh-contoh riilnya. Keterampilan untuk melakukan review terhadap literatur, penyuntingan dan teknik referensi, komunikasi ilmiah baik secara lisan dan tertulis, dan menulis laporan serta jurnal ilmiah dari hasil penelitian yang dilakukan akan dipaparkan dalam mata kuliah ini.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional.
4.1.1	Mampu mengelola diri dan bersikap profesional dalam lingkungan kerja
4.1.3	Mampu mengkomunikasikan gagasan secara sistematis baik lisan maupun tulisan dengan Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris yang baik
1.1.7	Mampu mengusulkan alternatif pemecahan terhadap suatu permasalahan spesifik pada suatu sistem industri baik pada lingkup mikro, meso, maupun makro serta melakukan evaluasi terhadap alternatif solusi yang ada untuk memperoleh rekomendasi alternatif terbaik dari sisi efisiensi, efektivitas, maupun dari sisi pertimbangan keberlanjutan lingkungan
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
4.1.5	Kemampuan untuk kreatif dan inovatif dalam berbagai aspek kehidupan terutama yang terkait dengan profesi atau bidang kerja yang ditekuni

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mahasiswa mampu mengidentifikasi gap penelitian di lingkup keteknikindustrian 2. Mahasiswa mampu melakukan literature review dengan baik 3. Mahasiswa mampu menyusun desain penelitian yang tepat, efektif dan efisien, serta melibatkan kreatifitas dan inovasi 4. Mahasiswa mampu memilih metode/teknik penyelesaian masalah yang tepat berbasis kerangka keilmuan Teknik Industri 5. Mahasiswa mampu menetapkan batasan dan asumsi yang sesuai dengan kondisi permasalahan yang dihadapi 6. Mahasiswa memahami cara pengumpulan data serta informasi yang dibutuhkan dalam penyelesaian masalah 7. Mahasiswa memiliki sikap dan etika ilmiah 8. Mahasiswa memiliki ketrampilan dalam menggali dan menyarikan informasi, melakukan penyuntingan dan menulis referensi, melakukan komunikasi ilmiah baik secara lisan dan tertulis, dan menulis laporan serta jurnal ilmiah dari hasil penelitian yang dilakukan 	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pengenalan domain keteknikindustrian 2. Filosofi penelitian, kerangka berpikir dan paradigma penelitian 3. Cara berpikir kritis 4. Teknik me-review literatur 5. Pengembangan desain penelitian yang tepat, efektif dan efisien 6. Berbagai metode/teknik penelitian serta batasan dan asumsinya 7. Sikap, etika, dan kaidah ilmiah 8. Ketrampilan menggali dan menyarikan informasi, melakukan penyuntingan dan menulis referensi, melakukan komunikasi ilmiah baik secara lisan dan tertulis, dan menulis laporan serta jurnal ilmiah dari hasil penelitian yang dilakukan 	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Hussey, J. and Hussey, R. (1997) <i>Business Research: A Practical Guide for Undergraduate and Postgraduate Students</i> , Macmillan Business, London	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Cooper, D. R. and Schindler, P. S. (2003), <i>Business Research Methods</i> , McGraw Hill, Singapore.	
Sekaran, U. (2003) <i>Research Methods for Business: A Skill Building Approach</i> , John Wiley & Sons, USA.	

MATA KULIAH	TI185301 : SEMINAR PROPOSAL
	Kredit : 3sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Seminar proposal mencakup kegiatan menentukan topik penelitian, menyajikan review literatur terkait, menulis proposal tesis, dan mempresentasikannya dihadapan tim evaluasi yang terdiri dari pembimbing dan penguji.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
4.1.3	Mampu mengkomunikasikan gagasan secara sistematis baik lisan maupun tulisan dengan Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris yang baik
4.1.5	Kemampuan untuk kreatif dan inovatif dalam berbagai aspek kehidupan terutama yang terkait dengan profesi atau bidang kerja yang ditekuni
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mahasiswa mampu memilih topik penelitian. 2. Mahasiswa mampu memahami tulisan ilmiah yang dibuat oleh orang lain yang terkait dengan topik yang sedang dialami. 3. Mahasiswa mampu membuat kajian literatur yang komprehensif. 4. Mahasiswa mampu menentukan atau merancang metodologi penelitian untuk memecahkan permasalahan yang sudah diidentifikasi. 5. Mahasiswa mampu menuliskan proposal penelitian. 6. Mahasiswa mampu mengkomunikasikan proposal penelitian secara efektif 	
POKOK BAHASAN	
Mata kuliah ini adalah pekerjaan mandiri yang terbimbing dengan topik yang berbeda-beda, sehingga tidak ada pokok bahasan yang spesifik.	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Jurnal ilmiah terkait dengan topik penelitian	

PUSTAKA PENDUKUNG	
MATA KULIAH	TI185401 : TESIS
	Kredit : 6sks
	Semester : 4
DESKRIPSI MATA KULIAH	
Tesis mencakup kegiatan penelitian sesuai dengan yang sudah disepakati pada saat seminar proposal tesis, menuliskannya ke dalam laporan, dan menyajikan / mempertahankan dihadapan tim penilai yang terdiri dari dosen pembimbing dan penguji.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.3	Mampu mengkomunikasikan gagasan secara sistematis baik lisan maupun tulisan dengan Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris yang baik
4.1.5	Kemampuan untuk kreatif dan inovatif dalam berbagai aspek kehidupan terutama yang terkait dengan profesi atau bidang kerja yang ditekuni
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
10. Mahasiswa mampu mengerjakan penelitian dengan metodologi yang tepat. 11. Mahasiswa mampu menganalisis hasil penelitian. 12. Mahasiswa mampu membuat kesimpulan hasil penelitian, memformulasikan implikasi praktis maupun implikasi teoritis dari penelitian yang telah dikerjakan. 13. Mahasiswa mampu menuliskan hasil penelitian dalam laporan ilmiah maupun dalam makalah yang layak dipublikasikan di konferensi atau di jurnal ilmiah. 14. Mahasiswa mampu mengkomunikasikan hasil penelitian secara efektif.	
POKOK BAHASAN	
Mata kuliah ini adalah pekerjaan mandiri yang terbimbing dengan topik yang berbeda-beda, sehingga tidak ada pokok bahasan yang spesifik.	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Jurnal ilmiah terkait dengan topik penelitian	
PUSTAKA PENDUKUNG	

SILABUS MATA KULIAH WAJIB BIDANG KONSENTRASI MANUFACTURING SYSTEM ENGINEERING AND MANAGEMENT

MATA KULIAH	TI185211 : SISTEM MANUFaktur LANJUT
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Industri manufaktur merupakan salah satu sektor yang berperan penting dalam proses transformasi struktural dalam perekonomian Indonesia. Seorang lulusan Teknik Industri disiapkan untuk dapat berkontribusi aktif di industri, terutama di industri manufaktur. Sebagai upaya menunjang kompetensi lulusan, Mata kuliah Perancangan Sistem Manufaktur dibuat untuk memberikan pemahaman kepada mahasiswa terkait bagaimana menganalisa, memperbaiki serta merancang sebuah sistem manufaktur yang dapat dapat unggul di antara kompetitornya.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
1.1.7	Mampu mengusulkan alternatif pemecahan terhadap suatu permasalahan spesifik pada suatu sistem industri baik pada lingkup mikro, meso, maupun makro serta melakukan evaluasi terhadap alternatif solusi yang ada untuk memperoleh rekomendasi alternatif terbaik dari sisi efisiensi, efektivitas, maupun dari sisi pertimbangan keberlanjutan lingkungan
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mahasiswa memahami dan mampu menganalisa, memperbaiki serta merancang sistem manufaktur yang meliputi proses manufaktur, pemindahan dan penyimpanan material, inspeksi dan packaging serta aktivitas-aktivitas non fisik yang menunjang operasional manufaktur.

POKOK BAHASAN

1. Pengantar operasi manufaktur, model dan matriks manufaktur.
2. Sistem Otomasi Industri dan sistem kontrol (Hardware Components for Automation and Process Control, Numerical Control, Industrial Robotics, Discrete Control Using Programmable Logic Controllers and Personal Computers)
3. Sistem Manufaktur dan sistem pemindahan material (Single Station Manufacturing Cells, Manual Assembly Lines, Automated Production Lines, Automated Assembly System, Cellular Manufacturing, Flexible Manufacturing Systems, Material Transport Systems, Storage Systems, Automatic Identification and Data Capture)
4. Kontrol kualitas dan inspeksi di dalam manufaktur (Prinsip dan praktik inspeksi, teknologi untuk melakukan inspeksi).
5. Perancangan produk dan teknologi CAD/CAM di dalam sistem produksi.
6. Perencanaan proses dan Concurrent Engineering.
7. Perencanaan produksi dan sistem kontrol.
8. Sistem produksi Just-In-Time dan Lean Manufacturing

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Groover, M.P 2001, Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing, Prentice Hall

PUSTAKA PENDUKUNG

Boothroyd, G 1992, Assembly Automation and Product Design, Marcel Dekker Inc., New York.
 Lotter, B 1989, Manufacturing Assembly Handbook, Butterworths

MATA KULIAH	TI1852121 : REKAYASA KUALITAS
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Di dalam industri manufaktur, pengendalian kualitas merupakan aktivitas penting untuk memastikan bahwa produk yang dihasilkan memenuhi persyaratan minimum dari konsumen dan produsen sendiri. Pengendalian kualitas meliputi proses menjadikan entitas sebagai peninjau kualitas dari semua faktor yang terlibat dalam kegiatan produksi. Di dalam mata kuliah ini memberikan pemahaman tentang teknik-teknik yang diperlukan untuk menghasilkan mutu produk yang <i>robust</i> dalam sebuah sistem manufaktur.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
Mahasiswa memahami konsep manajemen dan rekayasa kualitas, mampu untuk menganalisa sistem pengendalian kualitas, mengimplementasikan strategi perencanaan kualitas, serta merancang sistem manajemen kualitas khususnya pada industri manufaktur.	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pengantar proses produksi dan sistem kontrol kualitas (sistem manajemen kualitas, model kontrol kualitas) 2. Statistical Process Control (Filosofi SPC, Variable Control Charts, Attribute Control Charts, Measurement System, Cusum and EWMA Charts) 3. Multivariate Process, Monitoring and Control 4. Engineering Process Control 5. Factorial dan Fractional 6. Factorial Experiments for Process Design and Improvement 7. Optimasi proses dan desain eksperimen (Lot-by-Lot, Acceptance Sampling for Attributes, Other Acceptance Sampling Techniques, Design of experiments, Taguchi experiments) 8. Spesifikasi produk dan toleransi. 	
PRASYARAT	
Statistika Industri Lanjut	
PUSTAKA UTAMA	
Douglas C. Montgomery. 2007. Introduction to Statistical Quality Control, 4th. Wiley	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Grant, E.L. and R.S. Leavenworth (2000). Statistical Quality Control. New York: McGraw-Hill Book, Co.	
Gitlow, Howards S. (1995), Total Quality Control. Tools and Methods for Improvement, Irwin Co. Publishing Company	

MATA KULIAH	TI85311 : GREEN MANUFACTURING
	Kredit : 3 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Sebagian besar aktivitas perusahaan manufaktur memiliki dampak merugikan pada lingkungan, baik jangka pendek maupun jangka panjang. Oleh karena itu seharusnya setiap perusahaan tidak hanya fokus pada kepentingan perusahaan saja, tetapi juga mencermati kepentingan pihak-pihak di luar perusahaan terutama yang terkena dampak tersebut. Mata kuliah ini memberikan pemahaman bagaimana mengakomodasikan isu lingkungan ke dalam sistem manufaktur, menetapkan bagaimana dampak proses manufaktur pada isu sustainability sehingga mahasiswa mampu menempatkan peran dan fungsi manufaktur mulaidari perancangan sampai akhir produk dalam menjaga sustainability lingkungan serta mampu mengadaptasi kebutuhan masuknya aspek lingkungan dalam berbagai tahapan proses manufaktur.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.2	Mampu mengendalikan proses perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang adaptif terhadap perubahan
1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan

1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mahasiswa mampu menjelaskan pengaruh faktor lingkungan dalam proses manufaktur. 2. Mahasiswa mampu memahami hubungan system manufatur dengan ekosistem serta issue recycling. 3. Mahasiswa mampu mengukur sustainability dalam manufacturing. 4. Mahasiswa mampu menganalisa interelasi antara aktivitas manufacturing dengan pencemaran dan dampak lingkungan. 5. Mahasiswa mampu memahami system manajemen lingkungan dan pengukuran kinerja lingkungan, eco-efficiency. 6. Mahasiswa mampu memahami perancangan proses manufacturing yang mempertimbangkan aspek lingkungan: LCA, LCC, design for assembly and disassembly. 	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Konsep dan strategi manajemen ramah lingkungan <ol style="list-style-type: none"> a. Sistem Alam, sumber daya, aktivitas manusia dan dampaknya b. Fungsi dan Jasa Sistem Manufacturing c. Green management 2. Green Engineering dan Manufacturing Ramah Lingkungan <ol style="list-style-type: none"> a. Konsep dasar Green Engineering b. Manufacturing Ramah Lingkungan (Environment. Conscius Manufacturing) c. Material Management : Green material for green product/process d. Design For The Environment 3. Recycling Issue <ol style="list-style-type: none"> a. Eco-Labeling, material dan sustainability b. Economics of Recycling c. LCC dan LCA d. LCA dan maintainability e. Design for assembly and disassembly f. Perancangan Produk Ramah Lingkungan 4. Konsep Eco-efficiency <ol style="list-style-type: none"> a. Eco-efficiency dan pengukurannya. b. Indikator Sustainability dan EPI c. Manajemen Kinerja Lingkungan 5. Konsep Eco Industrial Park dan Green Company <ol style="list-style-type: none"> a. Perkembangan Kawasan Industri b. Simbiosis Industri c. Analisa Mengenai Dampak Lingkungan (AMDAL) 6. Sistem Manajemen Lingkungan ISO-14001 <ol style="list-style-type: none"> a. Ruang lingkup b. Continues Improvement Quality dan ISO c. Audit Lingkungan d. Green Accounting System e. <i>Cleaner production dan closed loop production</i> 	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Brissaud, D, S. Tichkiewitch dan P. Zwolinski. (2004). <i>Innovation in Life Cycle Engineering and Sustainable Development</i> . Springer.	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Bilatos S and A.Basaly (2002), <i>Green Technology and Design for the Environment</i> . Taylor and Francais	

MATA KULIAH	TI185312 : TEKNIK KEANDALAN
	Kredit : 2 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH	
<p>Pemeliharaan dan perawatan mesin memegang peranan penting dalam sistem manufaktur. Aktivitas ini menunjang keberlangsungan proses, dimana jika terjadi kerusakan mesin maka akan menghambat jalannya aktivitas manufaktur. Lulusan Teknik Industri disiapkan untuk dapat mengatasi permasalahan tersebut. Mata kuliah ini bertujuan untuk memberikan pemahaman kepada mahasiswa mengenai peranan pemeliharaan dalam suatu perusahaan, berbagai aspek atau peralatan dalam suatu perusahaan yang memerlukan tindakan pemeliharaan, berbagai teknik pemeliharaan yang ada beserta kekuatan dan kekurangannya, keterkaitan pemeliharaan dengan fungsi bisnis yang lain, dan bagaimana merancang sistem pemeliharaan yang efektif dan efisien di suatu perusahaan.</p>	

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.2	Mampu mengendalikan proses perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang adaptif terhadap perubahan
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.3	Mampu mengkomunikasikan gagasan secara sistematis baik lisan maupun tulisan dengan Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris yang baik
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
4.1.5	Kemampuan untuk kreatif dan inovatif dalam berbagai aspek kehidupan terutama yang terkait dengan profesi atau bidang kerja yang ditekuni
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
Mahasiswa mampu menganalisa serta membuat perencanaan pemeliharaan sebagai aktivitas peningkatan nilai manfaat dan kemampuan proses alat/peralatan yang ada dalam perusahaan untuk meminimalkan biaya akibat terjadinya hambatan produksi.	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Sistem produksi dan keandalan. 2. <i>Failure modelling</i> : status, pdf, cdf, R(t), failure rate. 3. <i>Bathtub curve</i>, MTTF, MTBF, dan MTTR. 4. <i>Reliability testing</i>. 5. MRL, Conditional reliability, Maintained system. 6. <i>Life time distribution</i>. 7. Aplikasi praktis reliability testing, data kerusakan, fitting distribusi dengan software weibull ++, implikasi distribusi dengan equipment (arti fisis). 8. <i>Condition monitoring</i> (failure prediction). 9. <i>Complex system</i> dan overview tentang repairable dan non repairable system. 10. Konsep <i>load and capacity</i> dalam sistem keandalan. 11. <i>Product Design</i> dan keandalan(keandalan dan jadwal pemeliharaan, keandalan dan persediaan <i>sparepart</i>). 	
PRASYARAT	
Statistika Industri Lanjut	
PUSTAKA UTAMA	
Elmer Eugene Lewis. 1987. <i>Introduction to Reliability Engineering</i> . John Wiley and Sons.	
PUSTAKA PENDUKUNG	
A K S Jardine. 1973. <i>Maintenance, Replacement, and Reliability</i> . Pitman Publishing. B S Dhillon & Hans Reiche. 1985. <i>Reliability and Maintainability Management</i> . Van Nostrand Reinhold Company. John Moubray. 1997. <i>Reliability Centered Maintenance II</i> . Butterworth Heinemann. Osaki, S. 1992. <i>Applied Stochastic System Modeling</i> . Springer-Verlag, Tokyo. Villemeur, A. 1991. <i>Reliability, Availability, Maintainability, and Safety Assessment</i> . John Wiley & Sons, USA.	

SILABUS MATA KULIAH WAJIB BIDANG KONSENTRASI REKAYASAS OPTIMASI SISTEM INDUSTRI

MATA KULIAH	TI185221 : PERMODELAN KUANTITATIF
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Mata kuliah ini memperkenalkan berbagai kelas optimasi, termasuk optimasi dengan dan tanpa pembatas, teknik searching untuk optimasi single dan multi variable dan Lagrange problem untuk persoalan optimasi dengan pembatas	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> Memahami konsep dasar optimasi, kelas-kelas optimasi dan teknik-teknik optimasi dalam menemukan solusi Memahami konsep convex set, convex function, criteria optimalitas fungsi single variable Mampu menemukan solusi dari optimasi single variable baik dengan direct search maupun gradient-based search menggunakan bantuan software Memahami konsep convex function pada fungsi multi variable, criteria optimalitas fungsi multivariable, Mampu menemukan solusi dari optimasi multi variable baik dengan direct search maupun gradient-based search menggunakan software Mampu menyelesaikan problem optimasi nonlinier dengan konstrain Memahami aplikasi teknik-teknik optimasi dalam kasus nyata 	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> Pendahuluan: Jenis-jenis optimasi Kriteria optimalitas fungsi single variable, fungsi konvex Direct search untuk optimasi single variable Gradient based search untuk optimasi single variable Kriteria optimalitas fungsi multivariable, definiteness matriks Direct search untuk optimasi multivariable Gradient based search untuk optimasi multivariable Constrained optimization : Lagrange problem, Karush-Kuhn-Tucker condition 	
PRASYARAT	
PUSTAKA UTAMA	
Engineering Optimization, R. Ravindran, Philips, Wiley	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Venkataraman, Optimizations with Matlab, Wiley and Sons.	
Budi Santosa. Matlab Untuk Statistika Dan Teknik Optimasi, Graha Ilmu.	

MATA KULIAH	TI185222 : ANALISIS DAN REKAYASA KEBIJAKAN SISTEM INDUSTRI
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Mata kuliah ini memberikan perspektif kepada mahasiswa tentang pendekatan metodologi Sistem Dinamik dalam memecahkan permasalahan-permasalahan Sistem Industri yang kompleks dan berubah terhadap waktu. Membekali mahasiswa agar mampu berpikir dan melakukan analisis sistem terhadap permasalahan-permasalahan kompleks dunia Industri secara menyeluruh sebagai suatu rajutan hubungan keterkaitan sebab-akibat. Melatih mahasiswa mampu memodelkan realitas permasalahan Sistem Industri kedalam bentuk model Sistem Dinamik dan mensimulasikan Model Sistem Dinamik tersebut dengan menggunakan salah satu aplikasi perangkat lunak komputer. Memberikan kemampuan analisis atas hasil simulasi model dan melakukan berbagai skenario kebijakan yang tepat atas model permasalahan-permasalahan sistem industri sesuai dengan tujuan.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.5	Menguasai teori sistem (mencakup: analisa, desain, dinamika, rekayasa, metodologi dan pengendalian sistem) dan aplikasi matematika rekayasa terkini

1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mahasiswa mampu berpikir dalam perspektif sistem atas permasalahan-permasalahan nyata dunia Industri 2. Mahasiswa mampu mengenali struktur, karakteristik dan dinamika Sistem Industri secara komprehensif 3. Mahasiswa menguasai metoda-metoda berpikir Sistem Dinamik: diantaranya diagram keterkaitan sebab-akibat dan keterkaitan umpan balik; Diagram alir meliputi berbagai konsep akumulasi, aliran dan konstanta serta keterkaitan baik informasi maupun materi 4. Mahasiswa mampu mengidentifikasi berbagai pola perilaku dasar keterkaitan sebab-akibat. 5. Mahasiswa mampu memformulasikan hubungan antar variabel dalam model yang telah dibangun. 6. Mahasiswa menguasai perangkat lunak berorientasi aplikasi simulasi sistem dinamik, salah satu diantaranya: Vensim, Stella, Powersim atau yang lain dalam menyelesaikan permasalahan nyata di dunia industri 	
POKOK BAHASAN	
Pengenalan Sistem Dinamik <ol style="list-style-type: none"> 1. Berpikir Sistem dalam melakukan pemahaman atas permasalahan-permasalahan nyata teknik dan sistem industri yang kompleks. 2. Kebutuhan pendekatan pemodelan sistem dalam melakukan studi atas permasalahan-permasalahan nyata teknik dan sistem industri. 3. Ruang lingkup dan peran penting metodologi Sistem Dinamik dalam memahami perilaku nyata sistem industri. 4. Pentingnya simulasi dalam metodologi Sistem Dinamik Pengenalan Diagram Sebab-akibat <ol style="list-style-type: none"> 1. Struktur sistem dan batasan sistem: Sistem, sub-sistem dan entitas elemen sistem 2. Keterkaitan antara: entitas elemen sistem terhadap entitas elemen sistem lainnya, dan sub-sistem terhadap sub-sistem lainnya 3. Identifikasi polaritas keterkaitan diantara entitas sistem 4. Membentuk rangkaian sebab-akibat berumpan balik dan identifikasi polaritas rangkaian sebab akibat berumpan balik. 5. Pola perilaku dasar hubungan sebab-akibat berumpan balik positif dan negatif 6. Dampak perlakuan sub-sistem terhadap sub-sistem yang lain berumpan balik positif dan berumpan balik negatif terhadap pola perilaku dasar sistem. 7. Dampak perlakuan delay terhadap pola perilaku sistem Pengenalan Diagram alir <ol style="list-style-type: none"> 1. Kategorisasi entitas elemen-elemen sistem kedalam konteks: akumulasi, aliran, auxiliary dan konstanta. Kategorisasi berbagai keterkaitan entitas-entitas elemen sistem kedalam konteks aliran material dan aliran informasi. 2. Pemahaman dasar konsep dasar dari akumulasi, aliran, auxiliary, konstanta, aliran material dan aliran informasi dalam diagram alir. 3. Membangun persamaan simulasi dalam konteks akumulasi, aliran, auxiliary dan konstanta. 4. Memperkenalkan fungsi-fungsi penting dalam sistem dinamik. 5. Pengenalan berbagai perangkat lunak aplikasi sistem dinamik. Salah satu diantara Vensim, Stella, Powersim. Simulasi <ol style="list-style-type: none"> 1. Merencanakan dan melakukan simulasi atas model yang telah dibangun menggunakan software aplikasi sistem dinamik. 2. Memperkenalkan metoda-metoda validasi dan verifikasi atas model yang telah dibangun. 3. Melakukan analisis hasil simulasi dan analisis sensitivitas atas model yang dibangun terhadap berbagai perubahan akibat perlakuan ataupun sebagai konsekuensi perubahan dinamik terhadap waktu. 4. Menyusun berbagai skenario kebijakan untuk memperoleh memprediksi pola perilaku sistem kedepan berjalan terhadap waktu. 	
PRASYARAT	
Pemodelan Sistem, Riset Operasional, Matematika Optimasi	
PUSTAKA UTAMA	
<p>John D. Sterman "Business Dynamics : Systems Thinking and Modeling for Complex World", Sloan School of Management, Massachusetts Institute of Technology, Mac Graw Hill, 2006.</p> <p>Juan Martin Gracia, "System Dynamics exercises", Juan Martin Gracia Publisher, Barcelona, 2011.</p> <p>Mc. Lucas, A.C., "System Dynamics Applications: A Modular Approach to Modeling Complex World Behaviour", Argos Press, Canberra, 2005.</p>	

Andersen, Virginia and Lauren Johnson., "System Thinking Basics: from concepts to Causal Loops", Pegasus Communications, Inc., Massachusetts Institute of Technology 1997.

PUSTAKA PENDUKUNG

Leslie A. Martin : Beginner Modeling Exercises, MIT System Dynamics in Education Project Under the Supervision of Dr. Jay W. Forrester. September 5, 1997.
Joseph G. Whelan : Modeling Exercises I, MIT System Dynamics Education Project Under the Supervision of Dr. Jay W. Forrester, May, 1994.
Joseph G. Whelan revised by Lucia Breierova, Modeling Exercises II, MIT System Dynamics Education Project Under the Supervision of Dr. Jay W. Forrester January 13, 1997.
Jay W. Forrester, "System Dynamics, Systems Thinking, and Soft OR", Sloan School of MIT, August 18, 1992.
Bell, J.A., and Senge, P.M. Enhancing refutability. In: Legasto, A.A. Jr.; Forrester, M.W.; and Lyneis, T.M., eds. System Dynamics . Elsevier North-Holland, 1980

MATA KULIAH	TI185321 : METAHEURISTIK
	Kredit : 3 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH

Mengajarkan mahasiswa menyelesaikan persoalan optimasi kompleks dengan cara yang mudah sekaligus efisien menggunakan metaheuristik dengan bantuan software tanpa menggunakan konsep matematika analitik dan kalkulus

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

- Memahami dan mampu menjelaskan kelas-kelas optimasi, teknik-teknik optimasi beserta contohnya, unimodal dan multimodal
- Memahami teknik optimasi klasik dan implementasinya
- Memahami dasar-dasar metaheuristik, keunggulan metaheuristik dan memahami dalam kasus seperti apa metaheuristik diterapkan
- Memahami konsep simulated annealing dan mampu mencari solusi problem optimasi nonlinier kontinu single maupun multivariable menggunakan SA
- Memahami konsep SA untuk kasus diskret dan mampu mencari solusi problem optimasi diskret menggunakan SA
- Memahami dan mampu mengimplementasikan teknik PSO baik untuk kasus sederhana maupun kompleks
- Memahami dan mampu mengimplementasikan teknik genetic algorithm, cross entropy i untuk kasus sederhana maupun kompleks
- Mampu membandingkan antar metoda metaheuristik
- Memahami, membandingkan, mengevaluasi aplikasi teknik metaheuristik

POKOK BAHASAN

- Pengantar: masalah-masalah optimasi, teknik-teknik optimasi, pentingnya metaheuristik, contoh-contoh masalah optimasi, fungsi single dan multi modal
- Kasus TSP dan penjadwalan sebagai prototype masalah kombinatorial, formulasi matematik kasus TSP dan penjadwalan
- Fungsi single dan multivariable, konsep simulated annealing, mencari solusi menggunakan simulated annealing untuk problem kontinyus
- Konsep Simulated Annealing untuk kasus diskrit, implementasi Simulated Annealing untuk kasus diskret TSP menggunakan software
- Particle swarm optimization, implementasi untuk perosalan sederhana, implementasi dengan software untuk kasus multivariable
- Genetic algorithm, cross entropy, implementasi genetic algorithm dan cross entropy, implementasi teknik-teknik ini untuk kasus optimasi kombinatorial dan dilakukan pembandingan hasil
- Presentasi paper jurnal berisi topik konsep maupun aplikasi metaheuristik

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Metode metaheuristik, Budi Santosa dan Paul Willy, Graha Ilmu, 2011.

PUSTAKA PENDUKUNG

Santosa B, *Matlab untuk statistika dan teknik optimasi*, Graha Ilmu, tahun 2007.
 Kwang Y Lee and Mohamed A Sharkawi, *Modern Heuristic Optimization Techniques, Theory and Applications to Power Systems*, Wiley Interscience.

MATA KULIAH	TI185322 : SIMULASI FOR IE
	Kredit : 2 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH

Simulasi merupakan teknik untuk meniru proses/operasi dengan menggunakan perangkat komputer. Fokus dari pembelajaran mata kuliah ini adalah teori dan aplikasi dari simulasi diskrit. Topik mata kuliah ini meliputi pembangkit variabel random, verifikasi dan validasi model, analisa statistik dari hasil keluaran simulasi. Harapan dari selesainya mengambil mata kuliah ini yaitu mahasiswa mampu melaksanakan suatu proyek simulasi dari awal sampai akhir, dengan cara mampu mengembangkan scenario dari alternative-alternatif dari suatu model (komparasi sistem) untuk membantu dalam proses pengambilan keputusan

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.5	Menguasai teori sistem (mencakup: analisa, desain, dinamika, rekayasa, metodologi dan pengendalian sistem) dan aplikasi matematika rekayasa terkini
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
3.1.3	Mampu mengambil keputusan atau memberi petunjuk dalam mengambil keputusan secara tepat berdasarkan data / informasi
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mahasiswa mampu menjelaskan bagaimana dan mengapa simulasi dengan computer dapat digunakan untuk memodelkan system yang kompleks dan menyelesaikannya terkait dengan pengambilan keputusan.
2. Mahasiswa mampu menjelaskan asumsi-asumsi yang digunakan dalam membangun simulasi kejadian diskrit.
3. Mahasiswa mampu menjelaskan dan mengaplikasikan metode statistik yang digunakan untuk menganalisa model simulasi, baik masukan (input) maupun keluaran (output) simulasi.
4. Mahasiswa mampu melaksanakan analisa sensitivitas untuk menguji efek dari parameter kritis dari suatu model.
5. Mahasiswa mampu mengembangkan scenario dari alternative-alternatif dari suatu model (komparasi sistem) untuk membantu dalam proses pengambilan keputusan.
6. Mahasiswa mampu melaksanakan suatu proyek simulasi dari awal sampai akhir.

POKOK BAHASAN

1. Pengantar simulasi : Contoh dan simulasi manual
2. Pendekatan system dalam studi simulasi
3. Konsep dasar simulasi
4. Dasar-dasar Arena
5. Permodelan Call Center di Arena
6. Permodelan system manufaktur di Arena
7. Perpindahan entity di Arena
8. Proses verifikasi dan validasi
9. Analisa input dan output
10. Pembangkit bilangan random
11. Pembangkit variasi random (Random variate generation)
12. Sistem komparasi

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Kelton, W., Sadowski, R., and Swets, N., *Simulation with Arena*, 5th edition, McGraw-Hill Education, 2009.
 Altiock, T, *Simulation Modeling and Analysis with Arena*, Academic Press, 2007.

PUSTAKA PENDUKUNG

Law, Averill.M., *Simulation Modeling and Analysis*, 4th edition, McGraw-Hill Education, 2007

SILABUS MATA KULIAH WAJIB BIDANG KONSENTRASI LOGISTIK DAN MANAJEMEN RANTAI PASOK

MATA KULIAH	TI185231 : REKAYASA RANTAI PASOK
	Kredit : 3 sks
	Semester : II

DESKRIPSI MATA KULIAH

Rekayasa Rantai Pasok memberikan pemahaman dan pendekatan terintegrasi merancang dan mengelola aliran material, informasi, dan keuangan tidak hanya di internal perusahaan, tetapi seluruh organisasi dalam rantai pasok. Melalui mata kuliah ini mahasiswa diharapkan dapat belajar tentang berbagai konsep, metode, dan tools yang digunakan untuk merancang dan mengelola aliran ketiga elemen diatas untuk mencapai keunggulan kompetitif. Setelah selesai mengikuti kuliah ini mahasiswa diharapkan bisa menjelaskan konsep supply chain dan menerapkan berbagai konsep, teknik, dan model untuk menyelesaikan persoalan rancangan dan operasi suatu supply chain.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
3.1.1	Bisa bekerjasama lintas fungsi dalam organisasi maupun lintas organisasi dalam jaringan bisnis atau rantai pasokan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mahasiswa memiliki pengetahuan dan keterampilan yang cukup dalam merancang sebuah rantai pasok (atau unsur-unsur dalam rantai pasok) dan membandingkan desain alternatif yang berbeda dengan memperhatikan ekonomi, lingkungan, dan kriteria lain yang relevan.

Mahasiswa memiliki keterampilan dalam mengidentifikasi, menganalisis dan mengajukan solusi untuk masalah rantai pasok. Mahasiswa memiliki keterampilan penelitian pendahuluan untuk memajukan pengetahuan teknik rantai pasok.

POKOK BAHASAN

1. Pengantar supply chain engineering
2. Strategi supply chain, trade-offs dalam pengelolaan supply chain
3. Pengembangan produk dalam konteks supply chain: component commonality, postponement, and modularity
4. Perancangan jaringan supply chain: trade-offs, model, methods, and pooling effect in network design
5. Pengelolaan permintaan: hakekat, instrument, S & OP model, CPFR
6. Pengelolaan persediaan pada context supply chain: concept, models, and integration issues (VMI, joint economic lot sizing, considering uncertainty, etc.)
7. Manajemen pengadaan
8. Kontrak pada konteks supply chain (concept, models)
9. Revenue Management pada supply chain (concept, models, applications)
10. Closed-loop supply chain: concept, structure, models
11. Information sharing pada supply chain
12. Pengukuran dan pengendalian kinerja supply chain: designing control mechanism, performance metrices, SCOR model, benchmarking.

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Chopra, S., and Meindl, P. (2007). Supply chain management: Strategy, planning, and operations, 3rd Edition. New Jersey - Prentice-Hall.

Simchi-Levi, D., Kaminski, P., and Simchi-Levi, E. (2008). Designing and managing the supply chain: Concept, strategies, and case studies. 3rd Edition, Irwin McGraw-Hill.

PUSTAKA PENDUKUNG

Pujawan, I N. And Mahendrawathi Er (2010). *Supply Chain Management*, 2nd Ed, Guna Widya.

MATA KULIAH	TI185232 : PERMODELAN SISTEM TRANSPORTASI DAN DISTRIBUSI
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Mata kuliah ini mengenalkan model-model matematis dalam perencanaan sistem transportasi dan distribusi, serta hubungan antara teori-teori lanjut dan aplikasi komputer yang bermanfaat. Mahasiswa yang mengikuti mata kuliah ini diharuskan memiliki ketrampilan dasar pemrograman dan permodelan riset operasi. Kuliah ini mempelajari permasalahan permodelan dan penyusunan algoritma eksak dan heuristik untuk memecahkan permasalahan yang ada. Pada bagian akhir perkuliahan, mahasiswa akan diarahkan untuk melaksanakan suatu tugas besar melakukan pemodelan sistem distribusi dan transportasi.

CAPAAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
4.1.2	Kemampuan bekerjasama dalam tim secara proporsional sesuai dengan tuntutan pekerjaan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mahasiswa mampu memahami model-model standard terkait perencanaan system transportasi dan distribusi.
2. Mahasiswa mampu melakukan analisis tentang penerapan dan pengembangan model system transportasi dan distribusi disesuaikan dengan kasus-kasus nyata di lapangan.
3. Mahasiswa mampu mengembangkan algoritma-algoritma heuristic untuk menyelesaikan berbagai model-model Jaringan Distribusi Logistik dan Transportasi Logistik menggunakan pemrograman berbasis spreadsheet ataupun software lainnya.

POKOK BAHASAN

1. Pengenalan pemodelan dan algoritma
 - a. Pengenalan Pengembangan Model dalam Permasalahan Transportasi dan Distribusi Logistik
 - b. Pengenalan Teori Network dan Teori Graf
 - c. Pengenalan Computational Complexity
 - d. Pengenalan Dasar-dasar Algoritma
 - e. Pengenalan Pengembangan Algoritma Menggunakan VBA for Excel
2. Pemodelan dan pengembangan algoritma untuk permasalahan jaringan distribusi
 - a. Location Decision Problems :
 - Model of Set Covering Problem
 - Model of Maximum Covering Problem
 - Model of P-Median Problem
 - Model of P-Center Problem
 - b. Location-Allocation Decision Problems :
 - Model of Single Echelon Distribution Problem
 - Model of Multi Echelon Distribution Problem
 - Model of Multi Item Multi Echelon Distribution Problem
 - Model of Integration Production and Distribution Problem
3. Pemodelan dan pengembangan algoritma untuk permasalahan transportasi
 - a. Basic Transportation Problems :
 - Travelling Salesman Problem
 - Chinese Routing Problem
 - Vehicle Routing Problem
 - Vehicle Routing Problem with Time Windows
 - b. Advanced Transportation Problems:
 - Vehicle Routing Problem with Backhauls
 - Vehicle Routing with Mixed Loads
 - Vehicle Routing with Pickups and Deliveries
 - Periodic Routing Problems
 - Inventory Routing Problems
 - Location Routing Problems

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Daskin, M. S., "Network and Discrete Location: *Models, Algorithms, and Applications*", 2nd Edition, John Wiley and Sons, Inc., New York (2013).

Paolo Toth and Daniele Vigo (Editor), *The Vehicle Routing Problem Discrete Math (Siam Monographs on Discrete Mathematics and Applications)*, (2001)

PUSTAKA PENDUKUNG

Ghiani, Gianpaolo. (2012). *Introduction to Logistics Systems Planning and Control*. California: John Wiley and Sons, Ltd.

Mark S. Daskin, Service Science, John Wiley and Sons, Inc., 2010

MATA KULIAH	TI185331 : MANAJEMEN MATERIAL DAN PENGADAAN
	Kredit : 3 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Pengadaan dan Pengelolaan Material membekali mahasiswa program magister dengan kemampuan untuk mengembangkan model-model dasar persediaan dan menerapkannya, serta memberikan kemampuan untuk menganalisis model-model system persediaan yang lebih kompleks untuk problem solving dan penelitian. Topik yang dibahas meliputi: ruang lingkup sistem persediaan, model-model dasar sistem persediaan dan model-model yang lebih kompleks, prosedur pengadaan dan pemilihan supplier.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mahasiswa mampu menjelaskan ruang lingkup kajian Manajemen Material dan Pengadaan dan semua aktifitas yang terkait. 2. Mahasiswa mampu memahami pengembangan model-model manajemen material dasar dan menerapkannya. 3. Mahasiswa mampu melakukan analisis tentang penerapan dan pengembangan model system persediaan dan yang terkait terhadap situasi nyata. 4. Mahasiswa mampu mengembangkan model sistem persediaan pada kondisi nyata. 5. Mahasiswa memahami sistem pengadaan dan pemilihan supplier. 	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pengantar kepada Manajemen Material dan Pengadaan dalam konteks perusahaan, industri dan business secara keseluruhan. 2. Demand manajemen 3. Model-model system persediaan deterministik <ol style="list-style-type: none"> a. Model-model dasar system persediaan b. Model quantity discount c. Model persediaan untuk demand yang diskrit d. Model persediaan bila ada informasi kenaikan harga dan discount sesaat 4. Model-model system persediaan probabilistik <ol style="list-style-type: none"> a. Model persediaan untuk demand probabilistik b. Model persediaan untuk lead time probabilistik 5. Perubahan Sistem Persediaan dan keterbatasan 6. Single order quantity 7. Model persediaan untuk dependent demand 8. In-process inventory dan Just-in-time 9. Model-model persediaan terpilih dari journal 10. Sistem procurement 	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Tersine, Richard J., (1994), Principle of Inventory and Materials Management, Forth Edition, Prentice Hall Inc.,	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Tonny Arnold, JR dan Chapman, Stephen N., (2004), Introduction to Material Management	

MATAKULIAH	TI185332 : CONTEMPORARY LOGISTICS
	Kredit : 2 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH

Manajemen logistik adalah bagian dari manajemen rantai pasok yang merencanakan, mengimplementasikan, dan mengendalikan efisiensi, efektivitas, aliran maju dan mundur, penyimpanan barang, jasa, dan informasi yang terkait mulai dari titik asal dan titik konsumsi dalam rangka memenuhi kebutuhan pelanggan. Kontemporer logistik menyajikan topik-topik tentang manajemen logistik terkini dan mampu diaplikasikan di dunia industri.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
3.1.1	Bisa bekerjasama lintas fungsi dalam organisasi maupun lintas organisasi dalam jaringan bisnis atau rantai pasokan
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mahasiswa mampu menganalisis pengambilan keputusan logistik (seperti fasilitas, persediaan, pergudangan dan transportasi) yang memberikan dampak pada kinerja perusahaan serta seluruh bagian dalam rantai pasok.
2. Siswa mampu menganalisa masalah dan membuat berbagai keputusan yang berkaitan dengan transportasi barang.
3. Mahasiswa mampu menggunakan metode dan tools yang digunakan untuk membuat keputusan pada berbagai keputusan persediaan dan pergudangan.
4. Mahasiswa memahami berbagai aspek teknologi informasi yang berhubungan dengan logistik dan masalah rantai pasok.
5. Mahasiswa memahami berbagai masalah logistik kontemporer.

POKOK BAHASAN

1. Introduction to integrated logistics management
2. Customer service in logistics
3. Transportation problems in logistics
4. Warehousing management
5. Information technology for logistics / supply chain
6. Logistics outsourcing
7. Reverse logistics
8. International and national logistics

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Lambert et al. Fundamental of Logistics Management, McGraw Hill.

PUSTAKA PENDUKUNG

-

SILABUS MATA KULIAH WAJIB BIDANG KONSENTRASI ERGONOMI DAN KESELAMATAN INDUSTRI

MATA KULIAH	TI185241 : APLIKASI ERGONOMI INDUSTRI
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Ergonomi sangat terkait dengan studi peningkatan interaksi manusia untuk mencapai sistem kerja yang lebih efektif, efisien, nyaman, dan aman. Aplikasi Ergonomi dapat mencakup berbagai sistem kerja yang melibatkan manusia. Evaluasi dan perbaikan sistem kerja dengan mempertimbangan kelebihan dan keterbatasan manusia serta prinsip Ergonomi menjadi hasil pembelajaran dalam mata kuliah ini.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.5	Menguasai teori sistem (mencakup: analisa, desain, dinamika, rekayasa, metodologi dan pengendalian sistem) dan aplikasi matematika rekayasa terkini
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mampu menjelaskan konsep dan aplikasi Ergonomi dalam bidang aplikasi tertentu. 2. Mampu menganalisa interaksi manusia dengan manusia-mesin-komputer-lingkungan-sistem-organisasi dalam aplikasi bidang tertentu. 3. Mampu menganalisa kehandalan dan keterbatasan manusia untuk meminimasi kesalahan kerja. 4. Mampu mengevaluasi suatu sistem kerja sesuai dengan prinsip Ergonomi. 	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pengantar Ergonomi Industri 2. Perancangan Sistem Manusia – Mesin 3. Perancangan Sistem Manusia – Komputer 4. Keandalan Manusia dalam Proses Kerja 5. Evaluasi Faktor Lingkungan terhadap Produktivitas Kerja 6. Aplikasi Ergonomi dalam Industri Manufaktur 7. Aplikasi Ergonomi dalam bidang Kesehatan 8. Aplikasi Ergonomi dalam Industri Pertambangan 9. Aplikasi Ergonomi dalam bidang Transportasi 10. Aplikasi Ergonomi untuk Manusia Lanjut Usia (Eldery) 11. Aplikasi Ergonomi untuk Manusia dengan Keterbatasan (Difable) 12. Aplikasi Ergonomi dalam bidang Militer 13. Studi Kasus dan Review Jurnal dalam lingkup Ergonomi 	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Wickens,C.D., Gordon,S.E., Liu, Y., (2003). An introduction to human factors engineering Pearson, 2nd edition, Pearson Ltd	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Tayyari, Fariborz and Smith, James L. (1997). Occupational Ergonomics: Principles and Applications. Chapman & Hall, London. Salvendy, G. (2012). Handbook of Human Factors and Ergonomics, 4th edition, John Willey and Sons. Granjean, E. (1982). Fitting the Task to the Man: an Ergonomic Approach. Taylor & Fabrics Ltd. Huchingson, Dale R. (1981). New Horizons for Human Factors in Design. McGraw-Hill Book company. Konz, Stephan. (1995). Work Design: Industrial Ergonomics. Scottsdale Publishing Horizons, Inc. Pulat, B. Mustafa. (1992). Fundamentals of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall. Sanders, M.S. and McCormick, E.J. (1992). Human Factors in Engineering and Design. McGraw-Hill Inc.	

MATA KULIAH	TI185242 : FAKTOR MANUSIA DALAM PERANCANGAN DAN PENGEMBANGAN PRODUK
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Perancangan dan pengembangan produk merupakan salah satu proses penting yang menjadi penentu kesuksesan dan kelangsungan bisnis (*business sustainability*) suatu perusahaan. Perusahaan membutuhkan mahasiswa yang memiliki kemampuan analisa aspek multidimensi dan memiliki ketrampilan dalam mengaplikasikan metode yang efektif terkait perancangan produk. Manusia sebagai pengkonsumi akhir produk merupakan faktor yang sangat penting penentu kesuksesan perancangan produk, namun sayangnya masih seringkali diabaikan. Meskipun dipertimbangkan, fokus utama lebih banyak pada aspek afektif (sikap dan nilai) dari faktor manusia

Mata kuliah ini bertujuan untuk memberikan pemahaman mengenai bagaimana merancang produk dengan mempertimbangkan faktor manusia dari berbagai aspek, termasuk didalamnya dari sisi kognitif, afektif, maupun psikomotorik. Dibahas pula mengenai bagaimana mengidentifikasi peluang pengembangan produk inovatif secara kreatif, mengidentifikasi dan menerjemahkan perilaku konsumen dalam *voice of customer*. Metode terkini dan tepat untuk mempertimbangkan aspek manusia dalam perancangan dan pengembangan produk juga akan dibahas dalam matakuliah ini. Dengan mempelajari matakuliah ini mahasiswa akan memiliki pengetahuan, pemahaman dan ketrampilan dalam melakukan perancangan dan pengembangan produk dengan mempertimbangkan aspek manusia.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.2	Kemampuan bekerjasama dalam tim secara proporsional sesuai dengan tuntutan pekerjaan
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mampu menjelaskan ruang lingkup proses perancangan dan pengembangan produk.
2. Mampu memahami faktor manusia/ergonomi dalam perancangan produk.
3. Mampu mengidentifikasi faktor manusia dalam perancangan dan pengembangan produk.
4. Mampu menganalisis dan menginterpretasikan *voice of customer*.
5. Mampu mengevaluasi fungsi trade off biaya terhadap kualitas dalam spesifikasi produk.
6. Mampu mengevaluasi rancangan produk yang memperhatikan faktor manusia dengan menggunakan metode yang tepat dan inovatif.

POKOK BAHASAN

1. Introduksi : apakah faktor manusia?
2. Kebutuhan mengenai faktor manusia dalam desain.
3. Desain sistem manusia-mesin.
4. Faktor manusia dalam desain (antropometri, batasan dimensi dan anatomi).
5. Metode ergonomi dalam desain produk.
6. Evaluasi keamanan produk dengan metode BeSafe.
7. Ergonomi dan evaluasi produk konsumen.
8. Aplikasi ergonomi/faktor manusia dalam desain produk.
9. Quality Function Deployment.
10. Desain untuk usia dewasa (tua).
11. Inovasi produk.
12. Aspek estetika dalam rancangan (bad design).
13. Analisa biaya dalam perancangan produk.
14. Isu terkini mengenai perancangan dan pengembangan produk :
 - a. Kansei Engineering.
 - b. Eco Design [Green QFD].
 - c. Concurrent Engineering.
 - d. Kano Model.
15. Strategi pengembangan produk berbasis ergonomi.
16. Review jurnal dan studi kasus aplikasi ergonomi dalam desain produk.

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Fisk, Arthur D. 2009. *Designing for Older Adults – Principles and Creative Human Factors Approaches*. Boca Raton, FL.: CRC Press, Taylor & Francis Ltd.

Stanton, Neville. 1998. *Human Factors in Consumer Products*. London : Taylor & Francis Ltd.

PUSTAKA PENDUKUNG

Huchingson, R. Dale. 1981. *New Horizons for Human Factors in Design*. New York: McGraw-Hill Book Company.

Noyes, Jan. 2001. *Designing for Humans*. New York: Psychology Press Ltd and Taylor & Francis Inc.

MATA KULIAH	TI185341 : REKAYASA SISTEM KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
	Kredit : 3 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH

Pengelolaan resiko kerja dan bencana industri sangat ditentukan oleh kesiapan sistem keselamatan dan kesehatan kerja. Rekayasa sistem keselamatan dan kesehatan kerja sangat diperlukan untuk mendapatkan peluang-peluang perbaikan dan peningkatan tingkat keselamatan dan kesehatan kerja. Tujuan dari rekayasa sistem keselamatan dan kesehatan kerja untuk memprediksi, menghilangkan, dan mengurangi unsafe conditions dalam suatu lingkup kerja dengan mempertimbangan kontrol teknik. Penanganan potensial hazard merupakan salah satu pokok studi untuk mencapai tingkat keselamatan dan kesehatan di tempat kerja yang semakin aman.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
4.1.2	Kemampuan bekerjasama dalam tim secara proporsional sesuai dengan tuntutan pekerjaan
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mampu menjelaskan sistem K3.
2. Mampu mengidentifikasi unsafe condition dan potential hazards.
3. Mampu menganalisa resiko kerja dan menentukan prioritas penanganan resiko.
4. Mampu mengevaluasi sistem K3 menjadi lebih aman, efektif, dan efisien.
5. Mampu merancang sistem K3 menjadi lebih aman, efektif, dan efisien.
6. Mampu membuat prosedur standar penanggulangan kecelakaan kerja.

POKOK BAHASAN

1. Pengantar Sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
2. Standar Regulasi dan Manajemen K3 (SMK3, OHSAS 18000, NIOSH Dan OSHA).
3. Loss Exposure & Loss Control (The Domino Effects)
4. Ergonomi dalam Sistem K3.
5. Pengendalian dan pengontrolan lingkungan kerja, radiasi dan kebisingan.
6. Penanggulangan dan pengontrolan bahaya Keracunan dan Regulasi Kesehatan Kerja.
7. Penanggulangan dan pengontrolan bahaya kimia dan listrik.
8. Perencanaan alat pelindung diri.
9. Teknik identifikasi unsafe condition dan potential hazards.
10. Teknik perhitungan dan penanganan resiko.
11. Tanggap darurat dan respon bahaya.
12. Prosedur dan teknik dalam audit K3.
13. Review jurnal atau studi kasus terkait penanggulangan dan pengontrolan bahaya.
14. Review jurnal atau studi kasus terkait teknik identifikasi resiko K3.
15. Review jurnal atau studi kasus terkait rekayasa sistem K3

PRASYARAT

Statistika Industri Lanjut

PUSTAKA UTAMA

Asfahl, C.Ray. (1999). *Industrial Safety and Health Management*, fourth edition. Prentice Hall, New Jersey.

PUSTAKA PENDUKUNG

Hammer, Willie & Price, Dennis. (2001). *Occupational Safety Management and Engineering*, fifth edition. Prentice Hall, New Jersey.

Nedved, Milos. (1991). *Fundamentals of Chemical Safety and Major Hazard Control*. International Labor Organization.
 Sanders, M.S. and McCormick, E.J. *Human Factors in Engineering and Design*. New York : McGraw-Hill Inc., 1992.

MATA KULIAH	TI185342 : PERANCANGAN METODE DAN SISTEM KERJA
	Kredit : 2 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH

Proses produksi dan produktivitas merupakan hal yang tidak terpisahkan. Akan selalu ada metode kerja yang lebih baik dalam proses produksi untuk meningkatkan produktivitas secara terus menerus. Perbaikan yang dilakukan difokuskan pada peningkatan efektivitas dan efisiensi proses. Perancangan Metode Kerja merupakan ilmu yang mempelajari prinsip-prinsip dan teknik-teknik untuk mendapatkan suatu rancangan sistem kerja yang lebih baik.

Langkah awal yang dilakukan adalah mendefinisikan sistem produksi secara lengkap dan mendapatkan pemborosan yang terjadi di dalamnya. Pemborosan dapat terjadi dalam berbagai bentuk diantaranya kelebihan produksi, persediaan, transportasi, gerakan, produk cacat, waktu dan proses yang tidak sesuai.

Melalui penerapan teknik analisa dan pengukuran kerja yang tepat akan dapat meminimalkan pemborosan yang ada. Selanjutnya dapat dilakukan perancangan sistem kerja yang terintegrasi dengan memperhatikan aspek teknologi, psikologi dan fisiologi kerja sehingga diperoleh sistem kerja yang sesuai dengan kemampuan dan keterbatasan manusia.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
4.1.2	Kemampuan bekerjasama dalam tim secara proporsional sesuai dengan tuntutan pekerjaan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mampu menjelaskan ruang lingkup proses perancangan metode kerja.
2. Mampu mengidentifikasi faktor-faktor yang mempengaruhi perancangan kerja.
3. Mampu mengklasifikasi metode analisa dan perancangan sistem kerja
4. Mampu menganalisis sistem kerja.
5. Mampu mengevaluasi sistem kerja dengan memperhatikan kemampuan dan keterbatasan manusia.
6. Mampu merancang sistem kerja yang lebih efektif dan efisien

POKOK BAHASAN

1. Introduction to Method Design.
2. Proses Produksi, Nilai Tambah, Produktivitas, Lean Manufacturing dan kaitannya dengan studi TTC.
3. Analisa Perancangan Sistem Kerja : Sistem Manusia-Mesin.
4. Analisa Perancangan Sistem Kerja : Perancangan Stasiun Kerja Produksi.
5. Analisa Perancangan Sistem Kerja : Studi Gerakan & Prinsip Ekonomi Gerakan.
6. Analisa Operasional : Peta Kerja dan implementasinya.
7. Work Method Analysis : Job Analysis/Design dan Line Balancing.
8. Work Method Analysis : Analisa Kuantitatif Sistem Manusia-Mesin.
9. Time Management.
10. Pengukuran Kerja Langsung : Stopwatch Time Study & Work Sampling.
11. Pengukuran Kerja Tidak Langsung : Standard Data, Predetermine Time Systems.
12. Kompensasi Finansial.
13. Toyota Production System, Kaizen & 5S
14. Perencanaan Fasilitas & Material Handling.

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Barnes, Ralph M., *Motion and Time Study : Design and Measurement of Work*, 7th edition, New York : John Wiley and Sons, 1980.

Wignjosoebroto., *Teknik Tata Cara dan Pengukuran Kerja*, Guna Widya, Jakarta, 1992.

PUSTAKA PENDUKUNG

Granjen, E., *Fitting The Task To The Man : An Ergonomic Approach*. London : Taylor & Francis Ltd., 1992.

Karger, D.W., Hancock, W.M., *Advanced Work Measurement*, New York : Industrial Press Inc, 1982.

Pulat, B. Mustafa., *Fudamental of Industrial Ergonomics*. Englewood Claffs, N.J : Prentice-Hall Inc., 1992.

Sutalaksana, *Teknik Tata Cara Kerja*, Edisi ke-2, Penerbit ITB, 2006.

SILABUS MATA KULIAH WAJIB BIDANG KONSENTRASI MANAJEMEN REKAYASA

MATA KULIAH	TI185251 : MANAJEMEN PROYEK REKAYASA
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Kuliah Manajemen Proyek ini akan menjelaskan tentang prinsip dan teknik pengelolaan proyek rekayasa (*engineering*) yang dimulai dari tahap konseptual yang pada umumnya dilakukan oleh project owner, koordinasi tahap perancangan dan konstruksi sampai pada penyelesaian proyek.

Fakta di lapangan menunjukkan bahwa prosedur yang digunakan dalam pengelolaan proyek rekayasa bervariasi antar perusahaan. Meskipun masing-masing manajer proyek dapat mengembangkan pola pengelolaan masing-masing dan masing-masing proyek adalah unik, namun ada prinsip/pengetahuan dasar yang harus diketahui dan diterapkan oleh semua manajer proyek dan proyek itu sendiri. Perkuliahan ini akan menjelaskan secara rinci terkait dengan prinsip-prinsip tersebut, langkah-langkah dasar dan urutan langkah-langkahnya serta bagaimana membuat rencana kerja untuk mengelola proyek *engineering* pada setiap tahapan mulai dari tahapan pengembangan konsep sampai pada penyelesaian proyek. Pemahaman terhadap pengelolaan proyek yang baik diharapkan dapat diperoleh melalui penyelesaian tugas-tugas individual, diskusi, dan studi pustaka.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

1. Mahasiswa mampu memahami proses utama dalam pengelolaan proyek dan pentingnya integrasi antara strategi organisasi dengan pengelolaan proyek.
2. Mahasiswa mampu memahami sub sistem-sub sistem dalam sistem manajemen proyek yang menentukan keberhasilan pengelolaan proyek.
3. Mahasiswa mampu memahami perencanaan proyek secara holistik dan merancang mekanisme/instrumen pengendaliannya.
4. Mahasiswa mampu merancang model dan melakukan penilaian investasi proyek *engineering*.
5. Mahasiswa memahami sumber-sumber pendanaan yang tersedia untuk proyek dan mampu untuk memilih yang terbaik untuk proyek *engineering based industry*.
6. Mahasiswa mampu memahami konsep, teknik dan alat-alat pengambilan keputusan yang tersedia untuk mengelola proyek-proyek *engineering*.
7. Mahasiswa mampu memahami faktor-faktor risiko yang dihadapi pada proyek dan mampu memilih model analisis, evaluasi dan pengelolaan risiko proyek.
8. Mahasiswa mampu mengenali potensi konflik dan permasalahan yang dapat terjadi pada proyek.
9. Mahasiswa mampu memahami aspek perilaku kritis yang menentukan keberhasilan pengelolaan proyek.
10. Mahasiswa mampu memahami dan mampu menggunakan sistem informasi berbasis komputer untuk pengelolaan proyek yang efektif dan efisien.
11. Mahasiswa mampu melakukan kajian yang komprehensif atas inisiatif-inisiatif tertentu yang dapat meningkatkan kinerja pengelolaan proyek *engineering*.

POKOK BAHASAN

1. Project Management Concept and The Characteristics of Engineering Project
2. Business Strategy & Project Management
3. Project Integration Management
4. Project Scope Management
5. Project Time Management
6. Project Cost Management
7. Project Quality Management
8. Project Human Resources Management
9. Project Communication Management
10. Project Risk Management
11. Project Procurement Management

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Clifford Gray and Erik Larson, Project Management: The Managerial Process 5th, Clifford Gray and Erik Larson, McGraw-Hill, 2010.

PUSTAKA PENDUKUNG

Kerzner, Project Management: A Systems Approach to Planning, Scheduling, and Controlling 11th, John Wiley, 2013.
PMI, A Guide to the Project Management Body of Knowledge, 3rd edition, Project Management Institute, 2005.

MATA KULIAH	TI185252 : PENGEMBANGAN DAN KOMERSIALISASI PRODUK
	Kredit : 3 sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Pengembangan produk merupakan hal yang penting yang harus dilakukan oleh industri apapun agar bisa tumbuh secara berkelanjutan dan memiliki keunggulan bersaing di pasar. Pengembangan produk ini menjadi bagian dari strategi bisnis yang meliputi perencanaan produk, mulai dari bagaimana memunculkan ide produk yang berdasarkan pada kebutuhan pasar maupun analisis pesaing, prototyping, pengujian dan evaluasi, dilanjutkan dengan produksi, pemasaran dan distribusi. Tingkat kegagalan pengembangan produk terutama produk baru cukup tinggi. Hal ini disebabkan oleh kurangnya pengetahuan dan pemahaman tentang proses pengembangan produk itu sendiri. Pada perkuliahan ini mahasiswa akan diberikan pengetahuan dan pemahaman terkait dengan pengembangan dan pemasaran produk-produk baru sebagai proses keseluruhan dalam strategi industri. Untuk memperkuat materi yang dibahas dan untuk memberikan contoh yang realistis tentang bagaimana produk baru yang dirancang, diuji dan diluncurkan, mahasiswa diberikan kesempatan mengerjakan tugas pengembangan produk tertentu secara komprehensif.

CAPAAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

- Memahami keterkaitan antara strategi perusahaan dengan strategi pengembangan produk.
- Memahami bagaimana memunculkan ide produk baru maupun penyempurnaan produk yang sudah ada secara sistematis yang melibatkan penelitian-penelitian yang mendalam terkait dengan pasar dan kecenderungan permintaannya, persaingan, dan lain sebagainya.
- Memahami bagaimana melakukan penyaringan terhadap ide pengembangan produk sehingga menghasilkan produk yang dapat dikembangkan sebelum mencurahkan sumber daya yang besar untuk aktivitas tersebut.
- Memahami bagaimana menguji konsep produk yang dikembangkan.
- Memahami ukuran pasar, struktur pasar dan perilakunya, penempatan/positioning produk, pangsa pasar, strategi distribusi, bauran pemasaran, anggaran pemasaran serta penentuan target keuntungan dalam satu tahun pertama.
- Memahami bagaimana mengestimasi harga jual, volume penjualan, ukuran pasar, profitabilitas dan titik impas, serta return on investment terhadap produk baru yang direncanakan.
- Memahami bagaimana mengimplementasikan rencana pemasaran secara total dan produksi dalam kapasitas yang telah ditentukan (komersialisasi) untuk produk yang dikembangkan.

POKOK BAHASAN

- Idea Generation
- Idea Screening
- Marketing strategy and development
- Business analysis
- Product development
- Test marketing
- Commercialization
- Monitoring & evaluation
- Project proposal

PRASYARAT

-
PUSTAKA UTAMA
Ulrich, K.T. & Eppinger, S.D. (2011). Product Design and Development. McGraw-Hill. Trott, Paul (2011). Innovation Management and New Product Development. Fifth Edition, Prentice Hall.
PUSTAKA PENDUKUNG
Kottler, P & Keller, K. (2011). Marketing Management. 14th Edition, Prentice Hall. Cooper R.G (2011). Winning at New Products, 3rd Edition, Basic Books.

MATA KULIAH	TI185351 : MANAJEMEN PENGETAHUAN DAN INOVASI
	Kredit : 3 sks
	Semester : 3

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Pada perkuliahan Manajemen Pengetahuandan Inovasi ini, mahasiswa akan diarahkan untuk memahami terlebih dahulu beberapa hal penting yang berkaitan dengan inovasi, strategi, budaya dan manajemen inovasi, serta sistem pengukuran kinerja inovasi melalui framework pengembangan produk baru. Kemudian, mahasiswa akan diarahkan untuk memahami tentang konsep dan pemikiran, pendekatan teoritik dan metodologi implementasi manajemen pengetahuan agar mahasiswa dapat mengimplementasikan manajemen pengetahuan tersebut dalam rangka menunjang pencapaian kinerja inovasi.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.3	Menguasai dasar-dasar ilmu manajemen dan ekonomi
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
3.1.3	Mampu mengambil keputusan atau memberi petunjuk dalam mengambil keputusan secara tepat berdasarkan data / informasi
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ol style="list-style-type: none"> Memahami konteks inovasi, serta hubungan antara inovasi dan kreativitas. Memahami fokus dan arah strategi teknologi yang terkait dengan inovasi. Mampu mengimplementasikan manajemen proses inovasi dan pengukuran kinerja inovasi melalui framework pengembangan produk baru. Mampu menggunakan faktor-faktor yang berpengaruh pada tumbuhnya budaya inovasi yang bersumber dari aspek struktur, perilaku, dan kepemimpinan organisasi. Mampu mengimplementasikan manajemen pengetahuan dan pembelajaran bisnis untuk inovasi. 	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> Konteks inovasi; Hubungan antara inovasi dan kreativitas Strategy and innovation; Technology strategy. Innovation process management; Optimising innovation decision making and portfolio management; Innovation performance measurement. People, Leadership and structure for innovation; Culture & climate for innovation. Market learning; Knowledge Management and learning for innovation. 	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Ahmed, P.K. & Shepherd, C.D., <i>Innovation Management: Context, strategies, Systems and processes</i> (1e). England: Pearson Education Limited. 2010.	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Syairudin, Bambang, <i>Diktat Kuliah Manajemen Pengetahuan</i> , 2013	

MATA KULIAH	TI185352 : MANAJEMEN STRATEGIK
	Kredit : 2 sks
	Semester : III

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Mata kuliah ini memperkenalkan konsep kunci, alat-alat, dan prinsip-prinsip perumusan strategi dan analisis keunggulan bersaing perusahaan. Titik beratnya adalah pada keputusan manajerial dan tindakan yang akan mempengaruhi kinerja dan kelangsungan hidup perusahaan dalam perspektif organisasi secara total dan bersifat jangka panjang dalam menghadapi ketidakpastian dan persaingan.	

Perkuliahan ini bersifat integratif dan interdisipliner yang melihat permasalahan perusahaan dari sudut pandang seorang generalis dan bukan dari sudut pandang seorang spesialis. Dengan demikian, pengetahuan dan pemahaman tentang bidang-bidang fungsional yang telah dipelajari pada perkuliahan lain seperti pemasaran, produksi/operasi, akuntansi, keuangan, statistik, perilaku organisasi, SDM dan lain sebagainya adalah sangat diperlukan dalam memahami perkuliahan ini.

CAPAAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.3	Menguasai dasar-dasar ilmu manajemen dan ekonomi
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
3.1.1	Bisa bekerjasama lintas fungsi dalam organisasi maupun lintas organisasi dalam jaringan bisnis atau rantai pasokan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

- Memahami makna utama strategi bagi para manajer puncak dan organisasi mereka dan bagaimana lingkungan eksternal dan internal mempengaruhi pelaksanaan fungsi organisasi serta bagaimana manajer puncak tersebut merumuskan dan mengevaluasi strategi yang terbaik untuk mencapai tujuan perusahaan.
- Memahami konsep-konsep kunci dan prinsip-prinsip perumusan strategi serta analisis keunggulan bersaing.
- Memahami alat-alat analitis dan teknik-teknik dalam menganalisis sebuah keputusan strategik.
- Mampu mengidentifikasi strategi yang tepat bagi setiap situasi dan mengevaluasi berbagai alternatif dalam hubungannya dengan semua kriteria yang relevan.
- Kemampuan untuk membangun dan mengintegrasikan ide-ide, konsep, dan teori-teori pada bidang fungsional fungsional seperti Pemasaran, Produksi/operasi, Akuntansi, Keuangan, dan bidang lainnya untuk menciptakan keunggulan bersaing perusahaan.
- memahami hubungan antara sub sistem-sub sistem organisasi dan masalah yang dihadapi oleh manajer puncak dalam menghindari suboptimasi bagian-bagian.
- Kemampuan untuk berpikir kritis dan strategis.
- Memahami secara lebih baik keunikan dan kondisi operasi berbagai industri/perusahaan.
- Memahami sikap, nilai dan cara berpikir yang khas setiap manajer puncak organisasi yang memiliki pengaruh yang berbeda-beda terhadap proses pengambilan keputusan.
- Mempelajari, memahami dan menghargai berbagai penelitian yang terbaik yang telah dilakukan sebelumnya dalam bidang manajemen strategik.

POKOK BAHASAN

- Pandangan Umum Manajemen Strategik
- Aliran-aliran Pada Manajemen Strategik
- Perumusan Misi Perusahaan
- Lingkungan Eksternal
- Lingkungan Global : Pertimbangan Strategik bagi Perusahaan Multi Nasional
- Peramalan Lingkungan Eksternal
- Profil Perusahaan : Analisis Internal Perusahaan
- Merumuskan Sasaran Jangka Panjang dan Strategi Umum Perusahaan
- Analisis Pilihan Strategik
- Implementasi Strategi Melalui Sasaran Jangka Pendek dan Fungsi Bisnis.
- Implementasi Strategi Melalui Restrukturisasi dan Rekayasa Ulang Struktur, Kepemimpinan dan Budaya Perusahaan.
- Pengendalian Strategik dan Perbaikan Berkelanjutan
- Studi Kasus

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Pearce & Robinson, "Strategic Management", Mc. Graw Hill, 2012.

PUSTAKA PENDUKUNG

Thompson et al., Essentials of Strategic Management: The Quest for Competitive Advantage, Mc Graw Hill, 2012.
David, "Strategic Management: A Competitive Advantage Approach, Concepts and Cases", Prentice Hall, 2012.
Milteneburg, Manufacturing Strategy: How to Formulate and Implement a Winning Plan, Second Edition, Productivity Press, 2005.
Mintzberg, "Strategy Safari", Prentice Hall, 1998.
Kaplan & Norton, "Strategy Focused Organization", Harvard Business Press, 2001.
Hill, Manufacturing Strategy: Text and Cases, McGraw-Hill, 1999.

MATA KULIAH	TI185361 : INTERNSHIP
	Kredit : 4sks
	Semester : Pilihan

DESKRIPSI MATA KULIAH	
<p>Internship merupakan kegiatan magang di industri yang sifatnya full time untuk suatu jangka waktu tertentu yang fokusnya adalah penyelesaian masalah dengan bimbingan dosen / pihak industri. Internship dilakukan secara individual atau berkelompok dan hasil akhirnya diwujudkan dalam laporan profesional. Mahasiswa minimum terlibat secara full time selama 2 bulan di organisasi tempat magang. Dengan mengikuti internship ini mahasiswa diharapkan memiliki kesiapan kerja yang lebih tinggi setelah lulus kuliah.</p>	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.3	Mampu mengkomunikasikan gagasan secara sistematis baik lisan maupun tulisan dengan Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris yang baik
4.1.5	Kemampuan untuk kreatif dan inovatif dalam berbagai aspek kehidupan terutama yang terkait dengan profesi atau bidang kerja yang ditekuni
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<p>Mahasiswa memiliki kemampuan untuk menggunakan ilmu pengetahuan dan keterampilan sosial (soft skills) untuk mengidentifikasi persoalan industri, melakukan pengumpulan dan analisis informasi / data, serta mengusulkan rekomendasi terhadap suatu permasalahan riil di suatu organisasi.</p>	
POKOK BAHASAN	
<p>Mata kuliah ini adalah pekerjaan mandiri / kelompok yang terbimbing dengan topik yang berbeda-beda, sehingga tidak ada pokok bahasan yang spesifik.</p>	
PRASYARAT	
-	
PUSTAKA UTAMA	
Jurnal ilmiah terkait dengan topik penelitian	
PUSTAKA PENDUKUNG	

SILABUS MATA KULIAH PILIHAN

MATA KULIAH	TI185511 : Perancangan Berbasis CIM
	Kredit : 2sks
	Semester : Pilihan

DESKRIPSI MATA KULIAH	
<p>CIM membekali mahasiswa dengan pengetahuan dan kemampuan untuk memahami konsep Computer Integrated Manufacturing, komponen-komponen pembentuknya, serta mampu mengevaluasi, merumuskan strategi dan merancang sebuah sistem CIM mulai dari upgrading sampai dengan full implementation</p>	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.6	Menguasai metode dan teknik terkini yang diperlukan untuk analisis dan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
<ul style="list-style-type: none"> Mahasiswa memahami konsep Computer Integrated Manufacturing. 	

- Mahasiswa mengetahui komponen-komponen pembentuk CIM mulai dari perencanaan, proses manufaktur, inspeksi, pengemasan.
- Mahasiswa mampu mengevaluasi sistem manufaktur berbasis komputer.
- Mahasiswa mampu merancang sebuah sistem CIM.

POKOK BAHASAN

1. Overview of CIM Concept
2. CAD/CAM
3. Computer Aided Process Planning
4. Computer Aided Manufacturing Planning & Control
5. Computer Numerical Control
6. Automated Inspection System
7. Automated Material Handling (including Robotic System)
8. Automated Storage and Retrieval System
9. Automated Assembly & Packaging
10. Computer system in CIM
11. Automation system in CIM
12. CIM evaluation
13. CIM system design and implementation strategy
14. Upgrading vs full implementation
15. Studi kasus implementasi CIM

PRASYARAT

Sistem Manufaktur Lanjut

PUSTAKA UTAMA

Singh, Computer Integrated Design & Manufacturing, John Wiley & Sons Inc., 1996.
 Scheer, Computer Integrated Manufacturing: Towards the Factory of the Future, 2nd ed., Springer-Verlag, 1991.
 Groover, Mikell P., Automation, Production Systems and Computer Integrated Manufacturing.
 Yoram Korem, Computer Control of Manufacturing Systems, McGraw Hill, Inc. 1983, 287 pp, ISBN 0-07-035341-7.

PUSTAKA PENDUKUNG

Singh, V (1997). The Cim Debacle: Methodologies to Facilitate Software Interoperability. Springer. ISBN 9813083212.
 De Toni and S. Tonchia, Manufacturing Flexibility: a literature review International Journal of Production Research, 1998, vol. 36, no. 6, 1587-617.
 Jean-Baptiste Waldner (1992), Principles of Computer-Integrated Manufacturing, John Wiley & Sons, ISBN 047193450X.
 Hannam, Roger, Computer Integrated Manufacturing: from concepts to realisation, Addison-Wesley, Harlow-England, 1996

MATA KULIAH	TI185512 : <i>Design for Manufacturing and Assembly</i>
	Kredit : 2sks
	Semester : Pilihan

DESKRIPSI MATA KULIAH

Mahasiswa memiliki pengetahuan dan kemampuan mengenai pengembangan produk baru secara kolaboratif termasuk pendekatan Design for Manufacture and Assembly (DFMA). Mahasiswa juga mengetahui implementasi CE di industri berdasarkan studi kasus dari referensi maupun pengalaman langsung dari perusahaan.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

1.1.1	Mampu mengidentifikasi, memformulasikan dan menganalisis masalah rekayasa kompleks pada sistem terintegrasi (meliputi manusia, material, peralatan, energi, dan informasi) baik pada industri jasa atau manufaktur, berdasarkan pertimbangan dan prinsip-prinsip rekayasa
2.1.3	Menguasai dasar-dasar ilmu manajemen dan ekonomi
2.1.4	Menguasai secara mendalam bidang ilmu teknik industri
2.1.5	Menguasai teori sistem (mencakup: analisa, desain, dinamika, rekayasa, metodologi dan pengendalian sistem) dan aplikasi matematika rekayasa terkini

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

- Mahasiswa memiliki pengetahuan mengenai konsep dasar dan komponen-komponen *concurrent engineering* / pengembangan produk kolaboratif.

- Mahasiswa mampu menganalisa biaya yang terkait dengan implementasi CE
- Mahasiswa mampu membuat perencanaan untuk mengimplementasikan *concurrent engineering* pada industri manufaktur
- Mahasiswa mampu mengidentifikasi masalah yang terkait dalam implementasi *concurrent engineering*.

POKOK BAHASAN

1. Pengenalan Concurrent Engineering
2. Elemen pembentuk CE: Kolaborasi, Proses dan Teknologi Informasi
3. Design for Manufacture
4. Design for Assembly
5. Design for X
6. Biaya implementasi CE
7. Implementasi CE di Industri

PRASYARAT

Perancangan dan Pengembangan Produk
Sistem manufaktur
Proses Manufaktur

PUSTAKA UTAMA

Buku :
G. Boothroyd, P. Dewhurst, and W. Knight, Product Design for Manufacture and Assembly. Basel, Switzerland: Marcel Dekker AG, 2002
D. M. Anderson, Design for Manufacturability & Concurrent Engineering: How to design for Low Cost, Design in High Quality, Design for Lean Manufacture, and Design for Quickly for Fast Production. California: CIM Press, 2006.
T. A. Salomone, What Every Engineer Should Know about Concurrent Engineering: Marcel Dekker, 1998.

PUSTAKA PENDUKUNG

R. Hartley, Concurrent Engineering : Shortening lead times, raising quality, and lowering cost. New York: Productivity press, 1990.
B. Prasad, Concurrent Engineering Fundamentals: Integrated Product and Process Organization. New Jersey: Prentice Hall PTR, 1996.
K. Otto and K. Wood, Product Design: Techniques in reverse engineering and new product development. Upper Saddle River, New Jersey: Prentice Hall, 2001.
A. Kusiak, Concurrent Engineering: Automation, Tools, and Techniques, John Wiley & Sons, 1992.

MATA KULIAH	TI185513 : PEMELIHARAAN DAN MANAJEMEN GARANSI
	Kredit : 2 sks
	Semester : PIL

DESKRIPSI MATA KULIAH

Mata kuliah ini mengeksplorasi peran strategis pemeliharaan dan garansi produk dalam menekan biaya dan meningkatkan *revenue* perusahaan, mempelajari kaitan antara desain, keandalan, dan *pricing* dalam strategi pemeliharaan dan garansi, berbagai tipe pemeliharaan dan garansi, pandangan konsumen tentang garansi, bagaimana mengelola garansi produk dengan optimal, dan menyoroti masalah pemeliharaan dari perspektif *sustainable development*.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.2	Mampu mengendalikan proses perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang adaptif terhadap perubahan
1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional

4.1.4	To be sensitive to environmental and sustainability issues and to accommodate those issues in analysis, design, and decision making.
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
Mahasiswa mampu menganalisa, menentukan strategi optimal serta mengusulkan perbaikan sistem pemeliharaan dan pengelolaan garansi.	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pengantar: Pemahaman umum tentang perkuliahan, Sistem Pemeliharaan secara umum, Identifikasi semua equipment dan fasilitas yang perlu dirawat. 2. Konsep Sistem Pemeliharaan: Pemahaman karakter sistem di level Pabrik - Departemen, Keberadaan Divisi Maintenance serta konflik kepentingan dalam penerapan CMMS. 3. Metode Maintenance: Historis dan pengenalannya (Corrective Maintenance, Preventive Maintenance, Predictive Maintenance, Reliability Centered Machine, Total Productive Maintenance). 4. Studi Kasus: Total Productive Maintenance. 5. Konsep dasar garansi. 6. Keandalan produk dalam penentuan strategi garansi beserta contoh kasus dan diskusi. 7. Pendekatan tradisional pemeliharaan dan garansi produk serta kelemahan-kelemahannya. 8. Pendekatan dan strategi dalam pemeliharaan dan garansi produk. 9. Garansi untuk produk <i>reuse</i> dan <i>remanufacturing</i>. 10. <i>Life Data Management</i>. 	
PRASYARAT	
Statistika Industri Lanjut	
PUSTAKA UTAMA	
Steinhilper, R. 1998. <i>Remanufacturing: The Ultimate Form of Recycling</i> . Fraunhofer IRB Verlag, Stuttgart	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Product Warranty Handbook Warranty Management Maintenance Management Proceeding of CIRP International Seminar on Life Cycle Engineering, 1994 – 2008 Buku, jurnal, <i>company reports</i> , websites, dan <i>working papers</i> .	

MATA KULIAH	TI185514 : MANAJEMEN SIKLUS HIDUP PRODUK
	Kredit : 2 sks
	Semester : PIL

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Dalam iklim bisnis dewasa ini, keterlibatan aspek lingkungan dalam membentuk <i>total performance</i> (<i>Triple Bottom Line</i> – TBL) telah merupakan tuntutan mutlak yang harus direspon secara proaktif oleh pihak industri. Karenanya setiap industri harus mengelola siklus hidup produknya secara komprehensif dan terintegrasi. Mata kuliah ini bertujuan mempelajari berbagai teknik pengelolaan siklus hidup produk secara efisien dan berkelanjutan hingga dapat meminimasi dampak lingkungan dan meningkatkan profitabilitas bisnis. Lima pilar dalam pengelolaan siklus hidup produk (<i>Product Life Cycle Management</i> – PLCM) meliputi <i>Life Cycle Engineering</i> (LCE), <i>Life Cycle Assessment</i> (LCA), <i>Life Cycle Costing</i> (LCC), <i>Product Data Management</i> (PDM), dan <i>Technical Support</i> (TS).	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.2	Mampu mengendalikan proses perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang adaptif terhadap perubahan
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
Mahasiswa mampu menggunakan berbagai metode PLCM secara efektif dan akurat serta terukur dalam kaitannya untuk meningkatkan <i>total performance</i> suatu industri, serta mampu berkontribusi dalam pengembangan metode PLCM yang inovatif dan aplikatif di Indonesia.	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Review konsep, ruang lingkup, dan strategi sustainable manufacturing 2. Product Life Cycle 3. Life Cycle Engineering (LCE) 4. Life Cycle Assessment 5. Life Cycle Costing 6. Product Data Management 7. Technical Support 	
PRASYARAT	
Green Manufacturing	
PUSTAKA UTAMA	
Billatos, S.B. and Basaly, N.A. 1997. <i>Green Technology and Design for the Environment</i> . Taylor & Francis	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Lewis, H. And Gertsakis, J. (2001) <i>Design + Environment</i> , Greenleaf Publishing. Fiksel, J. (1997) <i>Design for Environment – Creating Eco-Efficient Products and Processes</i> , McGraw Hill. Curran, M.A. (1996) <i>Environmental Life-Cycle Assessment</i> , McGraw-Hill. Graedel, T.E. (1998) <i>Streamlined Life Cycle Assessment</i> , Prentice Hall. Kennedy, M.L. (1998) <i>Total Cost Assessment for Environmental Engineers and Managers</i> , John Wiley & Sons, Inc. Proceeding of CIRP International Seminar on Life Cycle Engineering	

MATA KULIAH	TI185515 : PRODUKTIVITAS MANUFAKTUR
	Kredit : 2 sks
	Semester : PIL

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Secara sederhana produktivitas merupakan rasio output dengan input. Di industri manufaktur output diartikan sebagai produk hasil aktivitas manufaktur, sedangkan input berupa seluruh sumber daya yang digunakan. Dalam menghadapi persaingan global, industri manufaktur Indonesia dituntut untuk terus meningkatkan produktivitas. Peningkatan produktivitas akan dapat memberikan kontribusi positif terhadap peningkatan ekonomi negara. Seorang lulusan teknik industri dipersiapkan untuk mampu menyelesaikan problem produktivitas, salah satunya yang ada di industri manufaktur. Untuk menunjang kompetensi tersebut dirancang mata kuliah produktivitas manufaktur.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.3	Mampu menghasilkan perubahan rancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur yang lebih efisien dan efektif
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.7	Mampu mengusulkan alternatif pemecahan terhadap suatu permasalahan spesifik pada suatu sistem industri baik pada lingkup mikro, meso, maupun makro serta melakukan evaluasi terhadap alternatif solusi yang ada untuk memperoleh rekomendasi alternatif terbaik dari sisi efisiensi, efektivitas, maupun dari sisi pertimbangan keberlanjutan lingkungan
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
Mahasiswa mampu untuk menganalisa dan membuat rancangan perbaikan produktivitas pada industri manufaktur.	
POKOK BAHASAN	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Strategi Perubahan untuk peningkatan produktivitas dan profitabilitas. 2. Pendekatan sistematis untuk strategi manufaktur. 3. Engineering dan hubungannya dengan sistem manajemen perusahaan. 4. Peningkatan Produktivitas (definisi, 3 dimensi dan analisa kebutuhan). 5. Konsep metode kerja (pengukuran kerja, <i>white collar productivity</i>) 	

6. Lean Manufacturing (lean engineering, lean production, lean principle, lean thinking, just in time, value stream mapping, make green go green by going lean)
7. Toyota production system.

PRASYARAT

Sistem Manufaktur Lanjut

PUSTAKA UTAMA

Shigeyasu Sakamoto. 2010. Beyond World Class Productivity Industrial Engineering Practice and Theory. Springer-Verlag London Limited

PUSTAKA PENDUKUNG

Stephen A. Ruffa. 2008. Going Lean How The Best Companies Apply Lean Manufacturing. New York: AMACOM.

Liker, Jeffrey K and David Meier. 2004. The Toyota Way Fieldbook. Mc Graw Hill.

Ohno, Taiichi. 1990. Toyota Production System. New York: Productivity Press.

MATA KULIAH	TI185516 : LEAN SIX SIGMA
	Kredit : 2 sks
	Semester : PIL

DESKRIPSI MATA KULIAH

Setiap perusahaan bertujuan untuk mendapatkan keuntungan yang sebesar-besarnya dengan memberikan pelayanan terbaik kepada pelanggan dan seluruh stakeholder. Yang menjadi tantangan adalah bagaimana pelaku usaha dapat merancang dan menjalankan program kerja secara efektif dan efisien. Langkah yang harus dilakukan adalah dengan mengetahui pemborosan di setiap lini, perusahaan akan dapat mencari solusi yang tepat sehingga menjadi lebih kompetitif. Salah satu metode yang telah terbukti dapat meningkatkan keuntungan dan mendukung perusahaan mencapai hasil terbaiknya adalah lean six sigma. Seorang lulusan teknik industri disiapkan untuk mampu mengimplementasikan metode peningkatan produktivitas perusahaan, khususnya manufaktur, kompetensi tersebut dapat ditunjang melalui mata kuliah ini. Mata kuliah ini memberikan pemahaman kepada mahasiswa tentang bagaimana menyelesaikan masalah di dalam sebuah sistem menuju tingkat kualitas six sigma.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.4	Kepekaan terhadap isu lingkungan dan keberlanjutan serta mengakomodasikan isu tersebut dalam melakukan analisis, perancangan, dan pengambilan keputusan
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mahasiswa mampu mengidentifikasi masalah serta mampu membuat rancangan perbaikan dengan pendekatan konsep lean dan six sigma terintegrasi.

POKOK BAHASAN

1. Definisi dan ruang lingkup lean six sigma.
2. Lima prinsip lean manufacturing.
3. Pemborosan dalam lean manufacturing.
4. Karakteristik kualitas produk dan jasa.
5. Sigma dan kapabilitas proses.
6. Pengembangan produk dan jasa, jasa di dalam konteks six sigma dengan metodologi DMAIC dan DMADV.
7. Level belt dalam six sigma.
8. Manajerial proyek lean six sigma.
9. Kontrol performa six sigma: *designing control mechanism, performance metrics, SCOR model, benchmarking; six sigma-quality improvement in action.*

PRASYARAT

Statistika Industri Lanjut, Rekayasa Kualitas

PUSTAKA UTAMAThomas pyzdek. 2009. *The Six Sigma Handbook, Third Edition*. USA : Mc Graw Hill.James W. Martin. 2006. *Lean Six Sigma for Supply Chain Management*. Mc Graw Hill.

PUSTAKA PENDUKUNG

Vincent Gasperz. 2007. Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries.
 Vincent Gasperz. 2008. The Executive Guide to Implementing Lean Six Sigma.
 Kai yang, Basem el-haik. 2003. Design for Six Sigma. Mc Graw Hill.

MATA KULIAH	TI185521 : TEORI PERMAINAN KONTEMPORER	
	Kredit	: 2sks
	Semester	: Pilihan

DESKRIPSI MATA KULIAH

Teori Permainan pada dasarnya adalah alat pengambilan keputusan. Seperti halnya alat-alat pengambilan keputusan lainnya, Teori Permainan juga berlandaskan pada analisis kuantitatif dalam rangka menjamin keputusan yang diambil adalah keputusan terbaik dengan memperhatikan batasan yang ada di lingkungan dimana keputusan harus dibuat. Meskipun demikian, satu hal yang menjadi pembeda dari Teori Permainan dibanding dengan alat pengambilan keputusan lainnya adalah keterlibatan entitas pengambil keputusan lain dimana keputusan kita tergantung kepadanya dan sebaliknya keputusan mereka juga tergantung kepada keputusan kita. Hubungan yang bersifat saling memanipulasi inilah yang menjadikan Teori Permainan sangat menarik untuk dipelajari, terkhusus untuk permasalahan industri dimana pada saat ini keputusan tidak hanya dibuat per entitas perusahaan melainkan harus mempertimbangkan rangkaian keputusan entitas lain baik itu para *partner* maupun *competitor*. Dikarenakan oleh adanya keharusan untuk bekerjasama dengan *partner* dan bersaing dengan *competitor* inilah, maka pokok bahasan yang akan diulas dalam matakuliah ini adalah Teori Permainan masa kini (modern) yang *cooperative* dan *non-cooperative*. Dengan menguasai materi-materi perkuliahan ini, mahasiswa diharapkan akan memiliki pengetahuan serta kemampuan analitis yang cukup didalam melakukan pengambilan keputusan yang melibatkan banyak pengambil keputusan ini dengan mengaplikasikan pengetahuan kontemporer tentang Teori Permainan.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mampu mengambil keputusan dengan mempertimbangkan rangkaian keputusan entitas lain dalam lingkungan yang kooperatif maupun non-kooperatif/kompetitif dengan memanfaatkan Teori Permainan Kontemporer (modern).

POKOK BAHASAN

1. Pengantar Teori Permainan
2. Permainan Non-Kooperatif
 - a. Permainan strategis
 - i. Kesetimbangan Nash
 - ii. Kesetimbangan campuran
 - b. Permainan ekstensif
 - i. Permainan ekstensif dengan informasi lengkap
 1. Tawar-menawar
 2. Permainan berulang
 - ii. Permainan ekstensif dengan informasi tak lengkap
3. Permainan Kooperatif

PRASYARAT

Riset Operasional Lanjut

PUSTAKA UTAMA

Dutta, P.K., *Strategies and games: Theory and practice*, MIT Press, 1999.

PUSTAKA PENDUKUNG

Davis, M.D., *Game theory: A nontechnical Introduction*, Dover Press, 1983.
 Myerson, R.B., *Game theory: Analysis of conflict*, Harvard University Press, 1991.
 Osborne, M.J. and Rubinstein, A., *A course in game theory*, MIT Press, 1994.

MATA KULIAH	TI185522 : DATA MINING dengan APLIKASI	
	Kredit	: 2sks
	Semester	: Pilihan

DESKRIPSI MATA KULIAH	
Membahas proses data mining, kasus-kasus di mana data mining bisa diterapkan, teknik-teknik data mining untuk prediksi, klasifikasi, asosiasi dan clustering, penerapan data mining untuk beberapa kasus dengan menggunakan software.	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
2.1.1	Menguasai ilmu-ilmu dasar kuantitatif terutama matematika dan statistika
2.1.2	Menguasai dasar-dasar ilmu keteknikan yang menunjang pemahaman terhadap industri
2.1.3	Menguasai dasar-dasar ilmu manajemen dan ekonomi
2.1.4	Menguasai secara mendalam bidang ilmu teknik industri
2.1.5	Menguasai teori sistem (mencakup: analisa, desain, dinamika, rekayasa, metodologi dan pengendalian sistem) dan aplikasi matematika rekayasa terkini
2.1.6	Menguasai metode dan teknik terkini yang diperlukan untuk analisis dan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
Mahasiswa mampu memformulasikan masalah serta mampu menjelaskan konsep-konsep dasar permodelan dan algoritma yang digunakan untuk menyelesaikan permasalahan program linear.	
POKOK BAHASAN	
<ul style="list-style-type: none"> • Pendahuluan: pengertian, proses, ruang lingkup data mining, isu-isu penting data mining • memahami data • Data preprocessing. • Pengklusteran: K-means • Teknik Klasifikasi : K-NN, analisis diskriminan. • Decision tree • Frequent Pattern • Support vector machine. • Aplikasi data mining dalam kasus nyata 	
PRASYARAT	
Statistik lanjut	
PUSTAKA UTAMA	
J. Han, M. Kamber, and J. Pei, Data Mining: Concepts and Techniques. Morgan Kaufmann, 3 rd ed. , 2011	
PUSTAKA PENDUKUNG	
Santosa, Budi " Data Mining Teknik Pemanfaatan Data Untuk Keperluan Bisnis", Graha Ilmu, 2007 Santosa, Budi " Data Mining Terapan Dengan Matlab", Graha Ilmu, 2007 David Olson, Yong Shi; "Introduction to data mining", , McGraw Hill I. H. Witten and E. Frank, "Data Mining: Practical Machine Learning Tools and Techniques with Java Implementations", Morgan Kaufmann, 2 nd ed. 2005	

MATA KULIAH	TI185532: DEMAND AND REVENUE MANAGEMENT
	Kredit : 2sks
	Semester : Pilihan

DESKRIPSI MATA KULIAH
Kemampuan perusahaan untuk memprediksi besaran permintaan / kebutuhan terhadap barang atau jasa yang dihasilkan sangat menentukan profitabilitasnya. Permintaan terhadap suatu barang bisa dipengaruhi oleh berbagai faktor, antara lain harga, persaingan, dan faktor-faktor lainnya. Mata kuliah ini mencakup pemahaman terhadap pola permintaan, kaitan antara harga dan permintaan, cara-cara meramalkan permintaan, strategi channel / saluran yang tepat, dan strategi harga dalam memaksimalkan pendapatan perusahaan. Dengan mengambil mata kuliah ini diharapkan mahasiswa memahami pola-pola permintaan, mampu menggunakan alat atau metode yang tepat untuk meramalkan permintaan serta merancang strategi harga maupun strategi channel yang tepat untuk meningkatkan keuntungan perusahaan.
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

1.1.4	Mampu memformulasikan ide-ide baru (new research question) dalam rangka pengembangan teknologi di bidang sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur
1.1.5	Mampu melakukan pendalaman atau perluasan keilmuan di bidang rekayasa sistem pada industri jasa atau manufaktur untuk memberikan kontribusi original dan teruji melalui riset secara mandiri
1.1.6	Mampu mendokumentasikan dan mengomunikasikan hasil riset dan perancangan untuk menyumbangkan kontribusi bagi pengembangan ilmu yang bermanfaat bagi masyarakat dan diakui oleh pakar pada tingkat nasional atau internasional
4.1.3	Mampu mengkomunikasikan gagasan secara sistematis baik lisan maupun tulisan dengan Bahasa Indonesia maupun Bahasa Inggris yang baik
4.1.5	Kemampuan untuk kreatif dan inovatif dalam berbagai aspek kehidupan terutama yang terkait dengan profesi atau bidang kerja yang ditekuni

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mahasiswa mampu menerapkan teknik-teknik analisis kuantitatif dalam meramal permintaan, menunjang pengambilan keputusan harga, dan menetapkan keputusan channel yang tepat.

POKOK BAHASAN

1. Teknik-teknik peramalan permintaan
2. Teknik-teknik dalam menetapkan harga
3. Teknik –teknik analisis harga dan permintaan
4. Channelling and pricing strategies (dual channel, dll).
5. Revenue management

PRASYARAT

Statistika Lanjut dan OR Lanjut

PUSTAKA UTAMA

Pricing and Revenue Optimization. By Robert L. Phillips. First edition published by Stanford University Press, 2005. ISBN 0-8047-4698-2

PUSTAKA PENDUKUNG

Data Analysis for Managers by Christian Albright, Wayne Winston and Christopher J. Zappe. Second edition by Duxbury, 2004. ISBN 0-534-39721-2.

MATA KULIAH	TI185543 : FINANCE FOR ENGINEER
	Kredit : 2sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Keputusan investasi merupakan bagian kritical dari keberhasilan perusahaan maupun industri. Keputusan tersebut merupakan topik utama dalam manajemen keuangan yang terkait erat dengan profesi dari seorang engineer. Namun, tidak seperti keputusan strategik lainnya dalam bisnis maupun industri, keputusan capital project (investasi) terdesentralisasi dari keputusan korporasi ke divisi, divisi ke operasional, dan dari operasional ke departemen. Engineer pada berbagai tingkatan dalam organisasi yang bertugas untuk membuat usulan investasi memberikan kontribusi pada keberhasilan strategik dari suatu organisasi. Perkuliahan ini akan memberikan bekal bagi engineer untuk memberikan kontribusi yang signifikan pada proses investasi yang dilakukan yang pada akhirnya akan dapat memberikan kontribusi pada keberhasilan perusahaan termasuk keberhasilan karir dari engineer tersebut. Konsep dan keputusan dalam manajemen keuangan, khususnya yang terkait dengan corporate finance akan dibahas secara detail dalam perkuliahan ini. Bagaimanapun, salah satu pengetahuan dan keahlian yang harus dimiliki oleh manajemen puncak adalah pengetahuan dan keahlian di bidang keuangan karena “bahasa” yang dipergunakan sebagian besar adalah “bahasa keuangan”. Engineer yang menginginkan posisi top manajemen mau tidak mau harus memahami dengan baik topik manajemen keuangan ini.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

- Memahami bagaimana memilih sumber-sumber pendanaan yang optimal untuk menjalankan aktivitas perusahaan dalam meraih tujuannya khususnya pada investasi barang modal.
- Memahami bagaimana menggunakan dana yang tersedia secara optimal untuk keperluan perusahaan.

- Memahami bagaimana perusahaan dapat mengoptimalkan kinerja perusahaan berdasarkan perspektif keuangan dengan mengelola secara efektif dan efisien sumber daya yang dimiliki.
- Memahami bagaimana perusahaan dapat mengalokasikan hasil yang diperoleh dalam upaya untuk tumbuh secara berkelanjutan.

POKOK BAHASAN

1. Ruang lingkup dan lingkungan manajemen keuangan.
2. Penilaian asset-asset keuangan.
3. Investasi pada asset-asset jangka panjang.
4. Struktur pemodal dan kebijakan dividen.
5. Manajemen modal kerja.
6. Topik khusus pada manajemen keuangan.

PRASYARAT

- Manajemen Biaya dan Investasi

PUSTAKA UTAMA

Crundwell (2008), Finance for Engineers, Springer.

PUSTAKA PENDUKUNG

Brealy et al (2007), Principles of Corporate Finance 9ed, Mc Graw Hill.

Keown et al (2010), Financial Management 11ed, Prentice Hall.

MATA KULIAH	TI185551 : MANAJEMEN RISIKO PERUSAHAAN
	Kredit : 2sks
	Semester : 2

DESKRIPSI MATA KULIAH

Kuliah Enterprise Risk Management (ERM) bertujuan untuk memberikan pemahaman prinsip-prinsip utama yang mendasari pelaksanaan dan penerapan ERM dalam sebuah organisasi kepada mahasiswa termasuk proses serta metode dan pemodelan kuantitatif pengukuran risiko. Dalam perkuliahan ini mahasiswa akan memperoleh kemampuan untuk menerapkan pengetahuan dan pemahaman tentang praktik ERM untuk semua jenis organisasi.

CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG

2.1.7	Menguasai pendekatan interdisipliner yang kontekstual dan terkini terkait dengan perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa dan manufaktur
3.1.2	Mampu membuat rencana, melakukan eksekusi, dan melakukan pengendalian terhadap rencana tersebut pada situasi dengan keterbatasan sumber daya yang ada
1.1.1	Mampu melibatkan disiplin lain, keterampilan dan teknik moderen yang diperlukan ke dalam penyelesaian masalah atau perancangan sistem terintegrasi pada industri jasa atau manufaktur

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

Mahasiswa dapat mengidentifikasi faktor-faktor risiko, melakukan analisis, mengevaluasi dan mengelola risiko yang teridentifikasi.

POKOK BAHASAN

1. Konsep dan kerangka kerja ERM
2. Proses ERM
3. Kategori dan klasifikasi risiko
4. Pemodelan dan agregasi risiko
5. Pengukuran dan penilaian risiko
6. Alat dan teknik manajemen risiko

PRASYARAT

-

PUSTAKA UTAMA

Hampton (2009), Fundamentals of Enterprise Risk Management: How Top Companies Assess Risk, Manage Exposure, and Seize Opportunity, AMACOM

PUSTAKA PENDUKUNG

Fraser (2010), Enterprise Risk Management: Today's Leading Research and Best Practices for Tomorrow's Executives, Wiley.