



SPESIFIKASI
JAS ALMAMATER
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH
NOPEMBER
TAHUN 2026

SPESIFIKASI TEKNIS DAN GAMBAR

A. Spesifikasi Teknis

Agar dapat memahami dengan sebaik-baiknya pekerjaan ini, penyedia jasa diwajibkan mempelajari secara seksama uraian pekerjaan dan persyaratan pelaksanaan seperti yang akan diuraikan di dalam bab ini.

a. BAHAN KAIN UTAMA

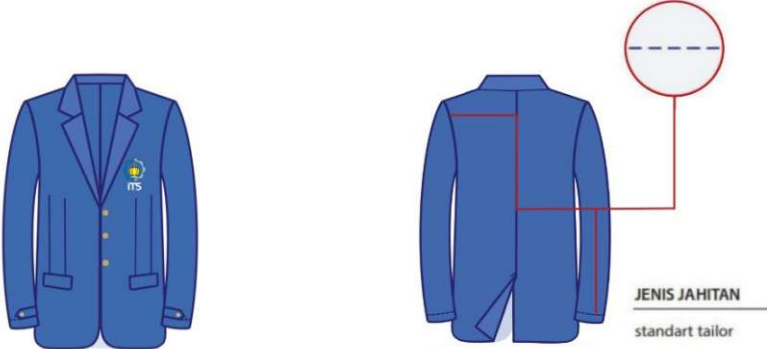
NO	SPESIFIKASI TEKNIS		CARA UJI
	JENIS UJI	HASIL UJI	
1	Lebar kain, m (inci)	1,50 (59,1)	SNI ISO 22198: 2010
2	Berat kain, g/m ² (g/m)	231 (347)	SNI ISO 3801: 2010
3	Konstruksi:		
	Tetal lusi, hl/cm		
	Tetal pakan, hl/cm		
	Nomor benang lusi, Tex (Ne ₁ *)		
	Nomor benang pakan, Tex (Ne ₁ *)		
	Anyaman muka I		
	Ancaman muka II		
4	Kekuatan tarik kain/2,5 cm		
	Arah lusi, N(kg)		
	Arah pakan, N(kg)		
5	Kekuatan sobek (Elmendorf)		
	Arah lusi, N(kg)		
	Arah pakan, N(kg)		
6	Crease recovery angle (Tahan kusut)		
	Lusi - Antar muka	111°	
	Lusi - Antar belakang	121°	
	Pakan - Antar muka	134°	
	Pakan - Antar belakang	123°	
7	Perubahan ukuran setelah pencucian (**))		

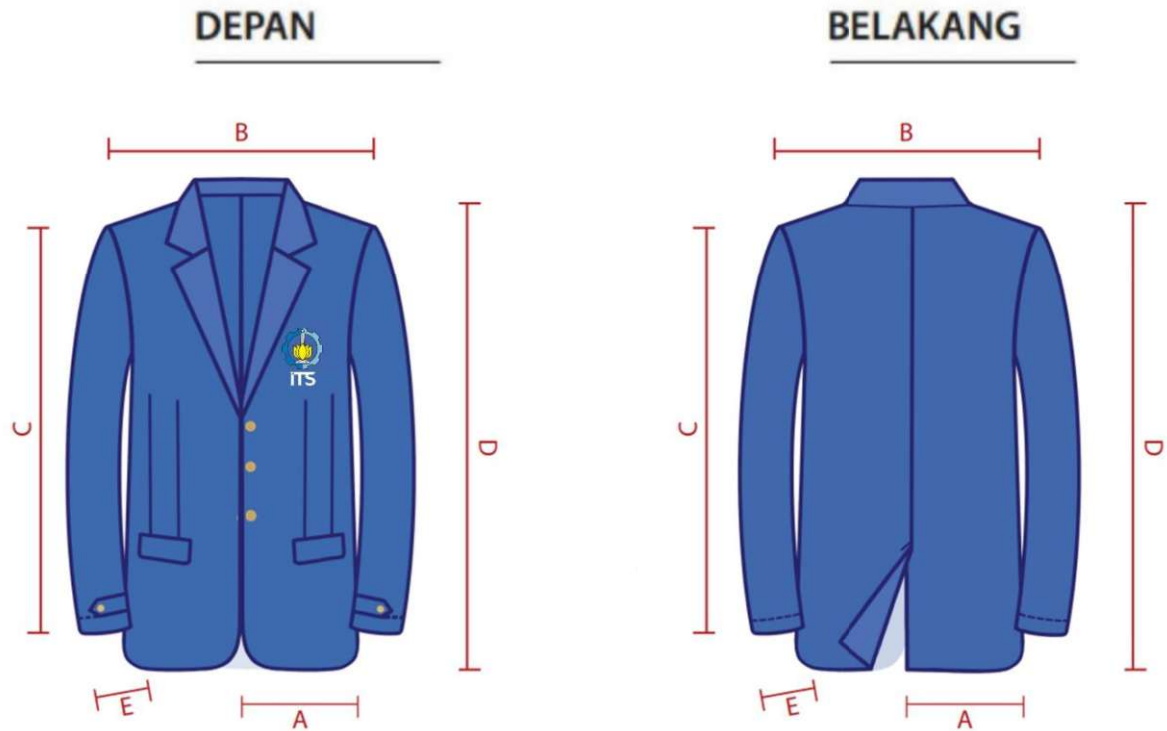
	Arah lusi	2,0%	
	Arah pakan	1,0%	

b. BAHAN TAMBAHAN

NO		
1	Bahan Lining (Furing)	Bahan Asahi dengan warna senada dengan kain luarnya
2	Kancing	Kancing terbuat dari bahan kuningan, berbentuk jamur, dan berlogo ITS dengan ukuran 20 mm, tebal 0,3 cm. Dipasang menggunakan ring. TAMPAK ATAS TAMPAK SAMPING  diameter 2 cm 0.3 cm

c. DESAIN, WARNA DAN TEKNIK JAHIT

NO		
1	Pocket/Kantong	2 (dua) kantong Bagian depan bawah kiri dan kanan kantong bobok, pakai tutup dilapisi lining dan interlining (Standar Jas) Menggunakan bis tanpa tutup
2	Tangan	Model jas tanpa furing (lining) Ujung tangan bagian belakang kiri kanan pakai skoder dan kancing almamater masing-masing 1 pcs
3	Badan	Full Furing (Lining) Bagian depan pakai kancing almamater 1 pcs
4	Badge	Bordiran lambang ITS dengan ukuran 5 x 5 cm, dengan tulisan ITS dengan ukuran 3,7 x 2 cm, posisi di dada bagian sebelah kiri. Berikut rincian ukuran serta warna yang digunakan untuk Badge 
5	Krah	Memakai interlining double
6	Warna	Biru (<i>Blue</i>) B-013
7	Teknik Jahit	Tailoring/Tailer, dibuat satu persatu oleh tenaga terampil sehingga jahitan yang dihasilkan halus dan rapi, tidak dibuat secara massal oleh konveksi/garment. 
8	Jenis Bahan	Kualitas setara dengan Nagata Drill



d. UKURAN

	Badan ½ (A)	Bahu (B)	Panjang Tangan (C)	Panjang Bahu (D)	Lingkar Tangan (E)
S	50	40	58	70	13
M	52	42	60	72	13
L	54	44	62	74	14
XL	56	48	63	76	14
2XL	58	50	63	78	15
3L	60	52	63	80	16
4L	62	54	63	80	16
5L	64	56	63	82	16
6L	66	58	63	82	17
7L	68	60	63	84	18
8L	70	62	65	84	18
9L	72	64	67	86	20
10L	74	66	68	88	20

Detail - Detail



B. Sumber Daya Manusia

Tenaga ahli/tekni/terampil minimal yang diperlukan untuk pelaksanaan pekerjaan:

NO	JENIS TENAGA AHLI/TEKNIIS/TERAMPIL	JUMLAH PERSONIL	PENGALAMAN	DOKUMEN PENDUKUNG
1	Manajer	1 Orang	3 Tahun	Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP
2	Supervisor	1 Orang	3 Tahun	Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP
3	Tukang Jahit	35 Orang	2 Tahun	Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP
4	Tukang Potong Kain	4 Orang	2 Tahun	Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP
5	Tukang Obras	4 Orang	2 Tahun	Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP

C. Peralatan Umum

Peralatan minimal yang diperlukan untuk pelaksanaan pekerjaan

NO	JENIS TENAGA AHLI/TEKNIIS/TERAMPIL	JUMLAH	DOKUMEN PENDUKUNG
1	Mesin Jahit	35 Unit	Foto dan Bukti Kepemilikan
2	Mesin Potong	4 Unit	Foto dan Bukti Kepemilikan
3	Mesin Obras	4 Unit	Foto dan Bukti Kepemilikan