

**KERANGKA ACUAN KERJA (KAK)**  
**PENGADAAN JAS ALMAMATER INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER**  
**(ITS)**  
**TAHUN ANGGARAN 2026**

---

## **I. LATAR BELAKANG**

Dalam rangka penguatan identitas institusi dan pemberian fasilitas atribut resmi bagi mahasiswa baru, Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS) memandang perlu untuk melakukan pengadaan Jas Almamater. Pengadaan ini bertujuan untuk menghasilkan produk yang memiliki standar kualitas tinggi, estetika yang terjaga, serta kenyamanan saat digunakan guna mendukung citra universitas.

## **II. MAKSUD DAN TUJUAN**

- **Maksud:** Melaksanakan proses pengadaan Jas Almamater yang sesuai dengan spesifikasi teknis dan standar kualitas yang telah ditetapkan.
- **Tujuan:** Mendapatkan penyedia jasa yang profesional dalam pengerjaan jahitan teknik *tailor* untuk menghasilkan produk yang rapi dan halus.

## **III. RUANG LINGKUP PEKERJAAN**

Ruang lingkup pekerjaan meliputi penyediaan bahan kain utama, bahan tambahan, proses pemotongan, penjahitan dengan metode *customized sizing*, hingga tahap *finishing* dan distribusi.

## **IV. SPESIFIKASI TEKNIS BAHAN**

### **4.1 Bahan Utama**

Kain yang digunakan harus memiliki kualitas setara dengan **Nagata Drill** dengan rincian spesifikasi sebagai berikut:

- **Warna:** Biru (Blue) B-013.
- **Lebar Kain:** 1,50 meter (59,1 inci).
- **Berat Kain:** 231 \$g/m^2\$ (347 \$g/m\$).
- **Ketahanan Kusut (Crease Recovery Angle):**
  - Lusi (Antar muka): 111°.
  - Lusi (Antar belakang): 121°.
  - Pakan (Antar muka): 134°.

- Pakan (Antar belakang): 123°.
- **Stabilitas Dimensi (Pencucian):** Perubahan maksimal arah lusi 2,0% dan arah pakan 1,0%.
- **Metode Uji:** Mengacu pada SNI ISO 22198:2010, SNI ISO 3801:2010, dan standar terkait lainnya.

#### 4.2 Bahan Tambahan & Atribut

- **Lining (Furing):** Bahan Asahi dengan warna yang identik dengan kain luar.
- **Kancing:** Bahan kuningan berbentuk jamur, berlogo ITS, diameter 20 mm, tebal 0,3 cm, dan dipasang menggunakan ring.
- **Badge:** Bordiran lambang ITS (5 x 5 cm) serta tulisan "ITS" (3,7 x 2 cm) yang ditempatkan pada dada sebelah kiri.
- **Interlining:** Krah wajib menggunakan interlining double.

#### V. DESAIN DAN STANDAR PRODUKSI

- **Teknik Jahit:** Wajib menggunakan teknik **Tailoring/Tailer** yang dikerjakan oleh tenaga terampil secara individu (bukan konveksi massal/garment) untuk menjamin kerapian jahitan.
- **Konstruksi Badan:** Menggunakan *Full Furing* (Lining).
- **Konstruksi Lengan:** Model jas tanpa furing pada bagian tangan, namun ujung tangan belakang kiri-kanan wajib dilengkapi skoder dan 1 kancing almamater.
- **Kantong:** 2 unit kantong bobok di bagian depan bawah dengan penutup yang dilapisi *lining* dan *interlining*.
- **Kancing Depan:** Terdiri dari 3 kancing yang dipasang dengan jarak antar kancing sebesar 10 cm.

#### VI. PERSYARATAN SUMBER DAYA MANUSIA

Penyedia jasa wajib mengerahkan tenaga kerja dengan kualifikasi minimal:

| NO | JENIS TENAGA AHLI/TEKNIIS/TERAMPIL | JUMLAH PERSONIL | PENGALAMAN | DOKUMEN PENDUKUNG                              |
|----|------------------------------------|-----------------|------------|------------------------------------------------|
| 1  | Manajer                            | 1 Orang         | 3 Tahun    | Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP |
| 2  | Supervisor                         | 1 Orang         | 3 Tahun    | Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP |
| 3  | Tukang Jahit                       | 35 Orang        | 2 Tahun    | Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP |
| 4  | Tukang Potong Kain                 | 4 Orang         | 2 Tahun    | Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP |
| 5  | Tukang Obras                       | 4 Orang         | 2 Tahun    | Surat Keterangan Pengalaman dan Photo Copy KTP |

## VII. PERSYARATAN PERALATAN

Penyedia harus memiliki peralatan milik sendiri atau dalam penguasaan dengan rincian:

- **Mesin Jahit:** Minimal 35 Unit.
- **Mesin Potong:** Minimal 4 Unit.
- **Mesin Obras:** Minimal 4 Unit.

## VIII. TABEL UKURAN (SIZE CHART)

Penyedia wajib memproduksi jas berdasarkan rincian ukuran berikut (dalam cm):

|     | Badan ½<br>(A) | Bahu<br>(B) | Panjang<br>Tangan (C) | Panjang<br>Bahu (D) | Lingkar<br>Tangan (E) |
|-----|----------------|-------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|
| S   | 50             | 40          | 58                    | 70                  | 13                    |
| M   | 52             | 42          | 60                    | 72                  | 13                    |
| L   | 54             | 44          | 62                    | 74                  | 14                    |
| XL  | 56             | 48          | 63                    | 76                  | 14                    |
| 2XL | 58             | 50          | 63                    | 78                  | 15                    |
| 3L  | 60             | 52          | 63                    | 80                  | 16                    |
| 4L  | 62             | 54          | 63                    | 80                  | 16                    |
| 5L  | 64             | 56          | 63                    | 82                  | 16                    |
| 6L  | 66             | 58          | 63                    | 82                  | 17                    |
| 7L  | 68             | 60          | 63                    | 84                  | 18                    |
| 8L  | 70             | 62          | 65                    | 84                  | 18                    |
| 9L  | 72             | 64          | 67                    | 86                  | 20                    |
| 10L | 74             | 66          | 68                    | 88                  | 20                    |