

MODULE HANDBOOK

< Pengendalian Kualitas >

Nama Mata Kuliah	Pengendalian Kualitas
Prodi	Sarjana
Kode Mata Kuliah	SM234732
Semester	7
Penanggung Jawab	Dra. Laksmi Prita Wardani, M.Si.
Dosen Pengampu	Dra. Laksmi Prita Wardani, M.Si.
Bahasa	Bahasa Indonesia
Metode Pembelajaran	Metode SCL
Beban kerja	1. Tatap Muka: 2 x 50 = 100 menit per minggu 2. Pembelajaran terstruktur : 2 x 60 = 120 menit per minggu 3. Pembelajaran mandiri: 2 x 60 = 120 menit per minggu.
Bobot SKS	2 sks
Syarat mengikuti Ujian	Seorang mahasiswa harus menghadiri setidaknya 80% perkuliahan untuk dapat mengikuti ujian.
Mata Kuliah Prasyarat	Metode Statistika Teori Peluang
Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)	CPMK-1 Mampu memahami konsep pengendalian dan perbaikan kualitas secara statistik dari suatu proses dan menganalisisnya. Able to understand the concept of statistical quality control and improvement of a process and analyze it.
	CPMK-2 Mampu mengidentifikasi dan menganalisis data kualitas dalam suatu proses dengan menggunakan tujuh alat pengendalian kualitas secara statistik untuk mengambil kesimpulan tentang kualitas dan kemampuan proses dan menyajikannya secara ilmiah Able to identify and analyze quality data in a process to draw conclusions about the quality and capability of the process and present it scientifically
	CPMK-3 Mampu menemukan penyelesaian dalam perbaikan kualitas dengan membuat peta kendali variable dan atribut. Able to complete and provide alternative solutions in quality improvement with an approach that is studied both independently and in teamwork

	CPMK-4	Mampu menganalisis proses kualitas dengan analisa kemampuan proses dan menjelaskan tentang sampling penerimaan
Deskripsi Singkat Mata Kuliah	<p>Pada mata kuliah ini diperkenalkan tentang konsep pengendalian dan perbaikan kualitas secara statistik. Selanjutnya dibahas tentang metode-metode pengendalian dan perbaikan kualitas yang berdasarkan statistik antara lain grafik pengendali, kemampuan proses, sampling penerimaan dan kurva karakteristik operasi.</p> <p><i>This course introduces the concept of control and statistical quality improvement. Furthermore, it discusses control and quality improvement methods based on statistics, including control charts, process capability, acceptance sampling and operating characteristic curves.</i></p>	
Bahan Kajian: Materi Pembelajaran	<ul style="list-style-type: none"> ● Pengantar pengendalian kualitas secara statistik ● 7 alat pengendalian kualitas secara statistik ● Peta kendali/Control chart ● Kemampuan proses/Process capability ● Sampling penerimaan 	
Bobot Penilaian	<ul style="list-style-type: none"> ● Assignment (20%) ● Quiz (20%) ● Mid-term Examination (30%) ● Final Examination (30%) 	
Media Pembelajaran	LCD, whiteboard, websites (myITS Classroom), zoom.	
Pustaka	<p>Utama :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Montgomery C. Douglas, Statistical Quality Control, Wiley, 2009 2. Mitra A, "Fundamentals of Quality Control and Improvement", Jon Wiley and Sons Inc, 2008. <p>Pendukung:</p>	